DES POMPES DE QUALITÉ

be
think
innovate

GRUNDFOS

GRUNDFOS
PRODUCT CENTER

L'UNIVERS GRUNDFOS À PORTÉE DE MAIN

L'OUTIL EN LIGNE GRUNDFOS PRODUCT CENTER VOUS PERMET DE DIMENSIONNER LES POMPES, DE CONSULTER LE CATALOGUE DE PRODUITS GRUNDFOS, DE TROUVER DES POMPES DE REMPLACEMENT APPROPRIÉES ET DE TROUVER DES POMPES POUR DES LIQUIDES PARTICULIERS

- Recherche qui répond à vos besoins par application, par conception de la pompe ou par famille de pompe
- Expérience de dimensionnement plus rapide grâce à une nouvelle fonction intelligente "Quick Format"
- La documentation comprend les courbes de pompe, les spécifications techniques, les dessins techniques, les pièces de rechange disponibles, les vidéos d'installation, et bien plus encore
- Optimisé pour votre PC, tablette ou smartphone

En tant qu'utilisateur enregistré, vous aurez accès à la sauvegarde de vos préférences, de vos produits et projets et de votre historique de navigation.

Scannez et entrez dans Product Center Grundfos, ou visitez www.product-selection.grundfos.com

be
think
innovate

GRUNDFOS

UNE PRÉSENCE MONDIALE

Avec plus de 19 000 employés et une production annuelle de 16 millions de pompes, Grundfos se place parmi les leaders mondiaux de fabricants de pompes. 83 sociétés dans 56 pays, réparties sur tous les continents, fournissent des pompes et systèmes de pompage aux quatre coins du globe : pour approvisionner l'eau potable des expéditions antarctiques, irriguer les champs de tulipes en Hollande, surveiller les eaux souterraines en Allemagne ou climatiser des hôtels en Egypte.

DES PRODUITS FIABLES ET DURABLES

Grundfos s'engage, quotidiennement, à fabriquer des produits toujours plus fiables et faciles d'emploi, offrant de meilleures performances et permettant de réaliser davantage d'économies d'énergie au profit de l'environnement mais aussi de l'utilisateur final.

Les pompes Grundfos sont équipées de systèmes électroniques ultra modernes permettant leur régulation suivant les besoins réels de chaque système de pompage.

Cela apporte un grand confort à l'utilisateur tout en réduisant considérablement ses dépenses énergétiques.

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Afin de maintenir son leadership, Grundfos attache une grande importance à la R&D orientée clients ; ceux-ci sont consultés lors de la conception de nouveaux produits ou lors d'améliorations de produits existants.

Son centre de R&D utilise les dernières technologies issues de l'industrie de la pompe et collabore étroitement avec les plus grandes universités et institutions dans la recherche d'améliorations pour la conception et le rendement des produits.

DES VALEURS D'ENTREPRISE

Le groupe Grundfos fonde son existence sur des valeurs telles que le développement durable, la loyauté et le partenariat avec ses clients et fournisseurs. Il valorise ses employés et attache une grande importance à sa responsabilité sociale, envers les millions d'hommes et de femmes qui bénéficient au quotidien de l'eau distribuée, utilisée ou traitée grâce aux pompes Grundfos.

GRUNDFOS EN FRANCE

Implanté en France depuis 1972, GRUNDFOS emploie plus de 750 personnes dans son usine de production et centre de logistique européen situé à Longeville-Les-Saint Avold (57). Près de 190 personnes travaillent dans la société commerciale basée à St Quentin-Fallavier (38), proche de Lyon.

DES POMPES FIABLES QUI RÉPONDENT À TOUS VOS BESOINS

Que vous demandiez à une pompe de meilleures performances ou un fonctionnement au moindre coût, Grundfos s'engage à vous offrir la meilleure qualité pour vos systèmes de pompage.

Systèmes de chauffage et d'eau chaude sanitaire

Circulateurs pour la circulation d'eau chaude dans les systèmes de chauffage central individuels et urbain et la circulation d'eau chaude sanitaire.

Systèmes de refroidissement et d'air conditionné

Circulateurs pour la circulation de liquides dans les installations de froid et de climatisation.

Applications industrielles

Large gamme de pompes multicellulaires pour le transfert et la circulation d'eau ou autres liquides dans les systèmes de lubrification et de refroidissement des process industriels.

Modules de transfert et de surpression

Pompes centrifuges verticales et horizontales. Groupes de surpression pour le transfert et la surpression d'eau chaude ou froide.

Adduction d'eau collective

Pompes immergées pour la distribution d'eau collective, l'irrigation et le pompage des eaux souterraines.

Adduction d'eau domestique

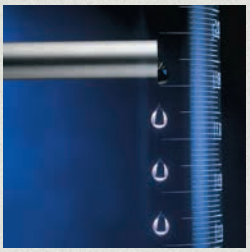
Pompes submersibles, pompes auto-amorçantes, pompes centrifuges multicellulaires et systèmes compacts de pompage pour l'adduction d'eau des maisons individuelles, arrosage des jardins et autres activités de loisirs.

Relevage et assainissement

Pompes pour l'assainissement et le relevage des eaux usées, eaux chargées, effluents. Pompes destinées à de nombreuses applications (eaux de chantiers, stations de pompage, etc...).

Applications liées à l'environnement

Petites pompes submersibles pour le pompage d'eau polluée ou le prélèvement d'eau souterraine contaminée à des fins d'analyse.



Dosage et désinfection

Pompes doseuses, systèmes de désinfection, systèmes de mesure et de contrôle pour le traitement des eaux, les piscines et l'industrie.

Systèmes de pompage écologiques

Systèmes de pompage pour l'adduction d'eau fonctionnant aux énergies renouvelables (vent, soleil) dans les régions difficiles d'accès ou privées d'électricité.

PRODUITS ET APPLICATIONS

Systèmes de chauffage et d'eau chaude sanitaire

ALPHA1 10
ALPHA3, ALPHA READER 10
ALPHA SOLAR 12
ALPHA2 10
AquaClean 13
AquaProtect 13
Aqua-Stable 12
CONLIFT 12
COMFORT UP-N, UP(S)-N 11
Kit Chaudière 11
MAGNA1 14
MAGNA3 14
NB, NBG 16
NBE, NBGE 16
NK, NKG 16
NKE, NKGE 17
TP 14
TPE (D) Série 1000 / TPE 2 (D) 15
TPE (D) Série 2000 / TPE 3 (D) 15
UPS 2 11

Systèmes de refroidissement et d'air conditionné

ALPHA1 10
ALPHA3, ALPHA READER 10
ALPHA SOLAR 12
ALPHA2 10
CM, CME 21
CMV 21
CR, CRI, CRN 18
CRE, CRIE, CRNE 18
COMFORT UP-N, UP(S)-N 11
MAGNA1 14
MAGNA3 14
NB, NBG 16
NBE, NBGE 16
NK, NKG 16
NKE, NKGE 17
TP 14
TPE (D) Série 1000 / TPE 2 (D) 15
TPE (D) Série 2000 / TPE 3 (D) 15
UPS 2 11

Applications industrielles

BM 42
CM, CME 21
CMV 21
CR, CRI, CRN 18
CR DW 19
CRE, CRIE, CRNE 18
CRT 19
DP, EF, SL1 et SLV 29
Hydro MPC 19
Hydro Multi-E 20
Hydro Multi-S 20
Hydro Solo-E 20
MTA 43
MTB 44
MTR, MTH, SPK 43
MTRE, SPKE 43
MTS 44
NB, NBG 16
NBE, NBGE 16
NK, NKG 16
NKE, NKGE 17
Pompes S 30
SRG 32

Modules de transfert et de surpression

BM 42
BMhp, BMS hp 42
BMS hp, BMS hp 42
CMBE 21
CMV 21
CR, CRI, CRN 18
CR, CRN Hautes pressions 18
CRE, CRIE, CRNE 18
CRT 19
HS 15
Hydro MPC 19
Hydro Multi-E 20
Hydro Multi-S 20
Hydro Solo-E 20
MQ 23
NB, NBG 16
NBE, NBGE 16
NK, NKG 16
NKE, NKGE 17
SCALA2 22
TPE (D) Série 1000 15

Adduction d'eau collective

SP A, SP, SP-G 25
SQ, SQE 25

Adduction d'eau domestique

CM, CME 21
CM Booster 22
CMB PM1, CMB-SP PM1 - CMB PM1, CMB-SP PM1 22
CMBE 21

CMV 21
CR, CRI, CRN 18
CRE, CRIE, CRNE 18
Hydro MPC 19
Hydro Multi-E 20
Hydro Multi-S 20
Hydro Solo-E 20
JP 23
JP Booster 23
MQ 23
RMQ 24
SB 24
SBA 24
SCALA2 22
SP A, SP, SP-G 25
SQ, SQE 25

Relevage et assainissement

Aerojet V, VB 31
Diffuseurs 31
DP, EF, SL1 et SLV 29
DPK 29
DW 28
DWK 28
KPL, KWM 31
LC, LCD 107, 108, 110 et 115 45
MINI-PUST 34
MULTILIFT 33
Pomona 29
PUST 34
Pompes S 30
SEG 30
SFG 32
SL1/SLV et SE1/SEV 30
Sololift2 33
SRG 32
Unilift CC, KP, AP, AP-B 28
UNOLIFT, DUOLIFT 33
Waterlift 34

Applications liées à l'environnement

CR, CRI, CRN 18
CRE, CRIE, CRNE 18
CRT 19
MGFlex 26
RSI 26
SQE-NE, SP-NE 25

Dosage et désinfection

APD 38
Conex® DIA, DIS 38
Conex® DIA-G, DIS-G 39
DDA SMART Digital S 35
DDC SMART Digital S 35
DDE SMART Digital S 35
DDA SMART Digital XL 36
DDE SMART Digital XL 36
DID 38
DIT-M, DIT-L, DIT-IR 39
DME 36
DMH 37
DMX 37
DTS 41
Oxiperm 40
Oxiperm Pro 41
Polydos, KD 41
Selcoperm 125-2000 40
Selcoperm 5000-45000 40
Vaccuperm 39

Systèmes de pompage écologiques

SQFlex 26

Systèmes de lutte contre incendies

Fire DNF, Fire HSEF 17
Si 17

Moteurs, contrôles et accessoires

Accessoires pour les systèmes de dosage 37
CIM / CIU 47
Control MPC 46
Control MPC series 2000 46
CU100 44
CU200, CIU 273, IO50, IO101, IO102 27
CUE 45
Dedicated controls 45
DPI 48
DPI V.2 48
GRUNDFOS GO 47
GT-HR 50
LC, LCD 107, 108, 110 et 115 45
LiqTec 47
MMS 27
MP 204, CU 300, CU 301 46
MS 27
Pressure manager 50
Réservoirs 50
RPI, RPI+T 48
RPS et DPS 100 49
VFI 49
VFS 49

NOS PRODUITS de A à Z

Accessoires pour les systèmes de dosage 37
Aerojet V, VB 31
ALPHA2 10
ALPHA3, ALPHA READER 10
ALPHA SOLAR 12
ALPHA1 10
APD 38
AquaClean 13
AquaProtect 13
Aqua-Stable 12
BM 42
BMhp, BMS hp 42
BMS hs, BMS hp, BMST, BMSX 42
CIM / CIU 47
CM, CME 21
CMBE 21
CMB PM1, CMB-SP PM1, CMB PM2, CMB-SP PM2 22
CM Booster 22
CMV 21
COMFORT UP-N, UP(S)-N 11
Conex® DIA, DIS 38
Conex® DIA-G, DIS-G 39
CONLIFT 12
Control MPC 46
Control MPC Series 2000 46
CR, CRI, CRN 18
CR, CRN 18
CR DW 19
CRE, CRIE, CRNE 18
CRT 19
CU100 44
CU200, CIU 273, IO50, IO101, IO102 27
CUE 45
DDA Smart digital S 35
DDC Smart digital S 35
DDE Smart digital S 35
DDA Smart digital XL 36
DDE Smart digital XL 36
Dedicated controls 45
DID 38
Diffuseurs 31
DIT-M, DIT-L, DIT-IR 39
DME 36
DMH 37
DMX 37
DP, EF, SL1 et SLV 29
DPI 48
DPI V.2 48
DPK 29
DTS 41
DW 28
DWK 28
Fire DNF, Fire HSEF 17
Grundfos GO 47
GT-HR 50
Kit Chaudière 11
KIT SB 24
HS 15
Hydro MPC 19
Hydro Multi-E 20
Hydro Multi-S 20
Hydro Solo-E 20
JP 23
JP Booster 23

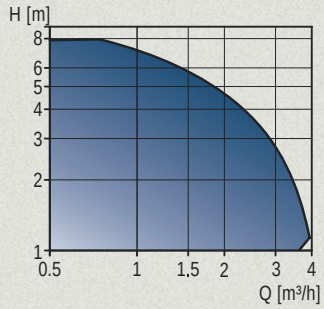
KPL, KWM 31
LC, LCD 107, 108 ,110 et 115 45
LiqTec 47
MAGNA1 14
MAGNA3 14
MGFlex 26
MINI-PUST 34
MQ 23
MS 27
MMS 27
MP 204, CU 300, CU 301 46
MTA 43
MTB 44
MTR, MTH, SPK 43
MTRE, SPKE 43
MTS 44
MULTILIFT 33
NB, NBG 16
NBE, NBGE 16
NK, NKG 16
NKE, NKGE 17
Oxiperm 40
Oxiperm Pro 41
Polydos, KD 41
Pompe S 30
Pomona 29
Pressure manager PM1 PM2 50
PUST 34
Réservoirs 50
RMQ 24
RSI 26
RPI, RPI+T 48
RPS et DPS 100 49
SCALA2 22
SBA 24
SB 24
Selcoperm 125-2000 40
Selcoperm 5000-45000 40
SEG 30
SFG 32
SI 17
SL1/SLV et SE1/SEV 30
SMD, SMG 32
Sololift2 33
SP A, SP, SP-G 25
SQ, SQE 25
SQE-NE, SP-NE 25
SQFlex 26
SRG 32
TP 14
TPE (D) Série 2000 / TPE 3 (D) 15
TPE (D) Série 1000 / TPE 2 (D) 15
Unilift CC, KP, AP, AP-B 28
UNOLIFT / DUOLIFT 33
UPS2 11
Vaccuperm 39
VFI 49
VFS 49
Waterlift 34

Attestation de conformité sanitaire

IE5 *La plus haute classe de rendement énergétique moteur*

ALPHA3, ALPHA Reader

Circulateurs à rotor noyé



Caractéristiques techniques
Débit : max. 3,2 m3/h
Hmt : max. 6 m
Température du liquide : 2 à 110 °C
Pression de service : max. 10 bar.

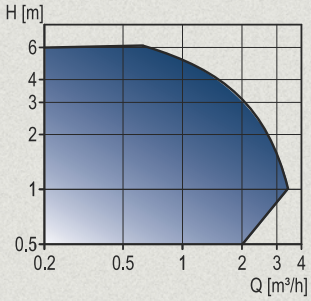
Applications
- Installations de chauffage.
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Installations de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages
- Meilleur indice de rendement énergétique, EEI.
- Modes de régulation automatique.
- Réglage automatique de la performance.
- Affichage de la consommation électrique réelle et du débit.
- Régime réduit de nuit automatique.
- Aucune maintenance nécessaire.
- Faible niveau sonore.
- Installation très simple.
- Mode manuel été.
- Protection contre la marche à sec.
- Couple de démarrage élevé.
- Support pour équilibrer les radiateurs dans une installation de chauffage et plancher chauffant.

Options
- Séparateur d'air.
- Pièces en contact avec le liquide en acier inoxydable.
- Alpha Reader

ALPHA2

Circulateurs à rotor noyé



Caractéristiques techniques
Débit : max. 3,2 m3/h
Hmt : max. 6 m
Température du liquide : 2 à 110 °C
Pression de service : max. 10 bar.

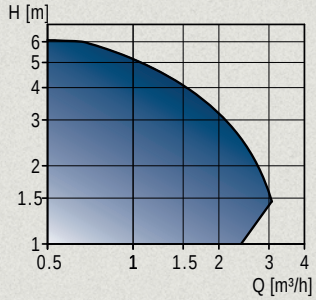
Applications
- Installations de chauffage.
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Installations de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages
- Meilleur indice de rendement énergétique, EEI, valeur de référence.
- Modes de régulation automatique multiples.
- Réglage automatique de la performance.
- Affichage de la consommation électrique réelle et du débit.
- Régime réduit de nuit automatique.
- Aucune maintenance nécessaire.
- Faible niveau sonore.
- Installation très simple.
- Mode manuel été.
- Protection contre la marche à sec.
- Couple de démarrage élevé.

Options
- Séparateur d'air
- Pièces en contact avec le liquide en acier inoxydable.

ALPHA1

Circulateur à rotor noyé



Caractéristiques techniques
Débit : max. 3 m3/h
Hmt : max. 6 m
Temp. du liquide : +2°C à +110 °C
Pression de service : max. 10 bar.

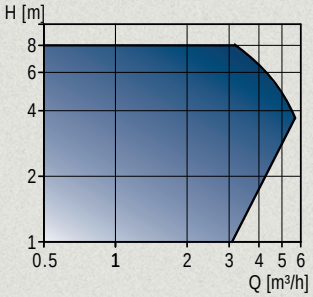
Applications
- Installations de chauffage.
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Systèmes de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages
- Faible consommation énergétique.
- Aucune maintenance particulière.
- Faible niveau sonore.
- Gamme complète.
- Affichage de la consommation de puissance réelle.
- Installation simple (prise pour branchement électrique).
- Pression proportionnelle (2 courbes).
- Pression constante (2 courbes).
- Courbes constantes (3 vitesses fixes).

Options
- Dégazage continu (version A).
- Corps en acier inoxydable (version N).

UPS2

Circulateur à rotor noyé



Caractéristiques techniques

Débit : max. 5.8 m3/h
Hmt : max. 8 m
Temp. du liquide : +2°C à +95 °C
Pression de service : max. 10 bar.

Applications

- Installations de chauffage.
- Systèmes de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages

- Faible consommation énergétique.
- Aucune maintenance particulière.
- Faible niveau sonore.
- Gamme complète.
- Installation simple.
- Pression proportionnelle (3 réglages).
- Courbes constantes (3 vitesses fixes).

Kit Chaudière

Kit composé d'un circulateur et de ses principaux accessoires pour un montage rapide dans les installations de chauffage domestique.

Caractéristiques techniques

Dimensions : 420 x 250 x 240 mm
DN 25
Temp. du liquide : de 2 °C à 110 °C

Applications

Installations de chauffage domestique utilisant des :

- Circuits radiateurs.
- Chaudières au sol.
- Planchers chauffants.

Caractéristiques et avantages

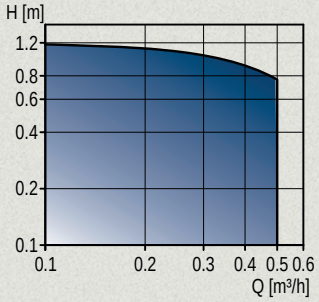
- 1 circulateur au choix avec câble de raccordement.
- 2 vannes d'arrêt 4 voies avec thermomètres et clapet.
- 1 support mural.
- Circuit direct ou mélangé avec servomoteur monté.
- 1 coquille d'isolation.

Options

- Collecteur.

COMFORT
UP-N, UP(S)-N

Circulateurs à rotor noyé



Caractéristiques techniques

Débit : max. 10,5 m3/h
Hmt : max. 10 m
Temp. du liquide : -25 °C à +110 °C
Pression de service : max. 10 bar

Applications

- Installations de chauffage.
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Installations de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages

- Pas de maintenance particulière.
- Faible niveau sonore.
- Faible consommation énergétique.
- Gamme complète.
- Corps de circulateur en acier inoxydable ou bronze anti-corrosion.

Options

- Horloge journalière.

CONLIFT

Cuve automatique de relevage de condensat

Caractéristiques techniques

Débit :	max. 600 l/h
Hmt :	max. 5,5 m
Temp. du liquide :	max. 50 °C
	90 °C
	pendant 5 mn
pH condensats :	> 2,5
	< 2,5 CONLIFT2
	pH+ avec
	neutralisant
Réservoir :	0,9 l volume utile
Niveau sonore :	< 47 dB(A)

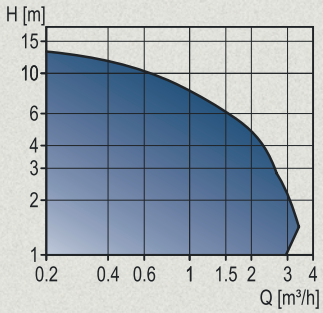
Applications
- Chaudière à condensation fuel ou gaz jusqu'à 200 kW.
- Bac réfrigérant.
- Systèmes de climatisation.
- Déshumidificateurs d'air et évaporateurs.

Caractéristiques et avantages
- Fonctionnement automatique.
- Jusqu'à 60 démarrages/heure.
- Protection renforcée contre les évaporations acides.
- Contacts intégrés pour arrêt de la chaudière en cas de niveau élevé.

Options
- Alarme sonore.
- Bac de neutralisant pour des condensats ayant une valeur de pH inférieure à 2,5.

ALPHA SOLAR

Circulateurs pour installation solaire thermique



Caractéristiques techniques

Débit :	max. 3,2 m3/h
Hmt :	max. 14,5 m
Température du liquide :	2 à 130 °C
Pression de service :	max. 10 bar.

Applications
- Installations d'eau chaude produite par des panneaux solaires thermiques.

Caractéristiques et avantages
- Vitesse constante.
- Profil PWM C. Le signal basse tension PWM ("Pulse Width Modulation" ou modulation de largeur d'impulsion) généré par un régulateur solaire.
- Faible indice de rendement énergétique, EEI, valeur de référence.
- Aucune maintenance nécessaire.
- Faible niveau sonore.
- Installation très simple.

Aqua-Stable

Module d'expansion avec 1 ou 2 pompes type CH ou CR

Caractéristiques techniques

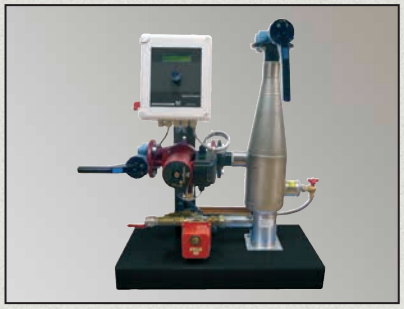
Hauteur statique de l'installation :	max. 65 m CE
Volume de l'installation :	max. 75 m3
Temp. du liquide :	max. +150 °C

Applications

Maintien de pression pour absorption des dilatations dans :
- les circuits fermés soumis à des variations de température.

Caractéristiques et avantages
- Plusieurs modèles disponibles.
- Design compact.
- Déverseur corps bronze PN16 avec filtre à tamis.
- Contacteurs à flotteurs.
- Remplissage automatique.
- Coffret de commande.
- Raccordement à la télésurveillance.
- Installation simplifiée.
- Pré-réglage en usine à hauteur statique demandée.

Options
- Anti-bélier par réservoir à vessie
- Filtre de protection de l'électrovanne de remplissage.



AquaProtect

Désemboueur

Caractéristiques techniques
Capacité de captation ferrique : 8 kg
Puissance du circuit : jusqu'à 8000 kW
Temp. du liquide : de 0 °C à 85 °C
Pression de service : max. 7 bar

Applications
- Traitement des installations contre les boues ferriques.

Caractéristiques et avantages
- Préfiltration centrifuge et désembouage magnétique (12200 gauss) automatique.
- Système universel grâce au paramétrage des cycles automatiques de nettoyage.
- Installation en dérivation sur le retour du circuit.
- Conception compacte.
- Mise en service rapide avec menu préprogrammé d'usine.
- Faible consommation électrique.

AquaClean

Filtre anti-boues magnétique

Caractéristiques techniques
Puissance réseau : 6.000 kW maxi. en version standard
60.000 kW sur mesure
Temp. max. : 0 °C à 100 °C
Modèle M25 : 20 °C à 100 °C
Pression de service : 7 bar - Pression
Capacité de captation ferrique : jusqu'à 15 kg

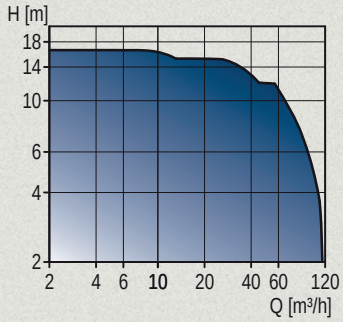
Applications
- Traitement des installations contre les boues ferriques.
- Réseaux de chaleur habitat, tertiaire, industriel.
- Variante réseau eau glacée.

Dès sa mise en eau, un réseau de chaleur ou froid subit une dégradation matérialisée par la création d'oxydes de fer – eau noirâtre. La seule manière efficace de bloquer ces oxydes, aussi appelés boues ferriques, est la captation par procédé magnétique.

Caractéristiques et avantages
- Haute qualité INOX magnétique.
- Nettoyage en 5 minutes sans ouverture du filtre.
- Captation par champ magnétique profond - type coaxial par ferrites anisotrope de grande puissance.
- Versions semi automatiques ou tout programmable avec nettoyage automatique.
- Faible consommation électrique du fait de sa perte de charge négligeable (0.02 bar).
- Mise en service rapide - Livré prêt à fonctionner.
- Conception compacte.
- Installation en dérivation en retour réseau.

MAGNA1

Circulateur à rotor noyé auto-régulé



Caractéristiques techniques
Débit : max. 110 m3/h
Hmt : max. 18 m
Temp. du liquide : -10° C à +110 °C
Pression de service : max. 16 bar.

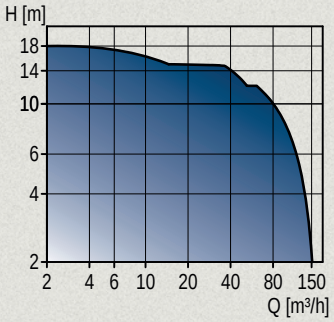
Applications
- Installations de chauffage.
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Systèmes de froid et de climatisation.
- Systèmes de pompes géothermiques et de chauffage solaire.

Caractéristiques et avantages
- Régulation pression proportionnelle.
- Régulation pression constante.
- Courbe constante/mode vitesse constante.
- Aucune protection externe du moteur nécessaire.

Options
- Corps de pompes en acier inoxydable.
- Versions doubles.

MAGNA3

Circulateur à rotor noyé auto-régulé



Caractéristiques techniques
Débit : max. 150 m3/h
Hmt : 18 m
Temp. du liquide : -10°C à +110 °C
Pression de service : max. 16 bar.

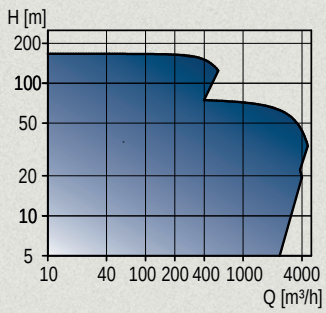
Applications
- Installations de chauffage
- Installations d'eau chaude sanitaire
- Systèmes de froid et de climatisation
- Systèmes de pompes géothermiques et de chauffage solaire

Caractéristiques et avantages
- Haut rendement énergétique. Tous les MAGNA3 répondent aux exigences de la directive EuP 2015.
- Haute intelligence : nouvelles fonctions FLOWADAPT et FLOWLIMIT ainsi que célèbre mode AUTOADAPT pour une régulation parfaite de l'installation.
- Commande à distance.
- Hydraulique avancée.
- Gamme complète.

Options
- Corps de pompe en acier inoxydable
- Versions doubles.
- Communication avec la télécommande sans fil Grundfos Go.

TP

Pompes monocellulaires F"in-line"



Caractéristiques techniques
Débit : max. 4600 m3/h
Hmt : max. 170 m
Temp. du liquide : -25 °C à +150 °C
Pression de service : max. 25 bar.

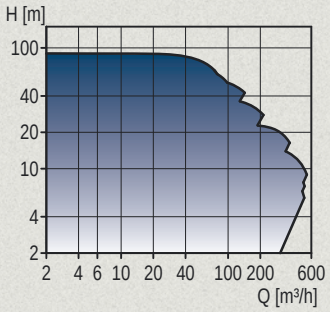
Applications
- Systèmes de chauffage.
- Systèmes de chauffage urbain.
- Petites et moyennes installations de chauffage.
- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Installations de refroidissement et de climatisation.
- Refroidissement urbain.
- Systèmes d'alimentation en eau.

Caractéristiques et avantages
- Conception compacte.
- Vaste gamme.
- Moteurs IE3 montés en standard.
- Maintenance aisée.
- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression.

Options
- Corps de pompe en bronze.
- Roue en bronze.
- Roue en acier inoxydable.
- Versions doubles.

TPE (D) Série 2000 / TPE 3 (D)

Pompes monocellulaires "in-line" à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 550 m3/h
Hmt : max. 90 m
Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Installations de chauffage.
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Installations de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages

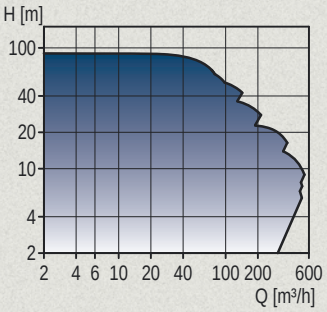
- Faible consommation énergétique.
- Adaptation aux conditions de fonctionnement existantes.
- Installation simple.

Options

- Communication avec la télécommande sans fil Grundfos GO.
- Communication via GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU ou PROFIBUS DP.
- Versions doubles.

TPE (D) Série 1000 / TPE 2 (D)

Pompes monocellulaires "in-line" à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 550 m3/h
Hmt : max. 90 m
Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
Pression de service : max. 16 bar.

Applications

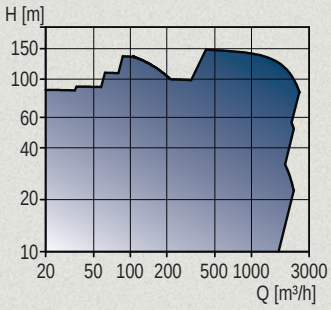
- Installations de chauffage.
- Installations de chauffage urbain.
- Petites et moyennes installations de chauffage.
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Installations de refroidissement et de climatisation.
- Refroidissement urbain.
- Systèmes d'alimentation en eau.

Caractéristiques et avantages

- Faible consommation énergétique
- Adaptation aux conditions de fonctionnement existantes
- Installation simple
- Plusieurs facilités de commande
- Communication avec la télécommande sans fil Grundfos GO.
- Communication via GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU ou PROFIBUS DP.

HS

Pompe horizontale à plan de joint



Caractéristiques techniques

Débit : max. 2500 m3/h
Hmt : max. 148 m
Temp. du liquide : 0 °C à +100 °C
Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Adduction d'eau
- Systèmes de climatisation
- Systèmes de refroidissement
- Systèmes d'irrigation
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages

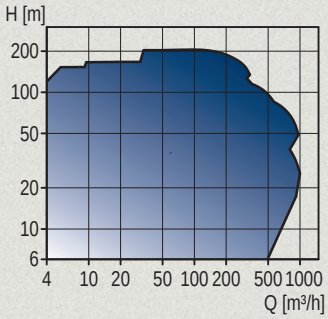
- Dimensions des brides selon EN 1092-2 (DIN 2501).
- Fabrication robuste.
- Design à double aspiration et volute.
- Gamme étendue.
- Moteur standard.
- Adaptable à chaque application et performance.
- Supports paliers amovibles pour une maintenance aisée.

Options

- Corps de pompe en fonte ou fonte ductile.
- Presse-étoupe.
- Roue en bronze, bronze. d'aluminium et acier inoxydable.

NB, NBG

Pompes monoblocs normalisées



Caractéristiques techniques
Débit : max. 1000 m3/h
Hmt : max. 160 m
Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
Pression de service : max. 25 bar.

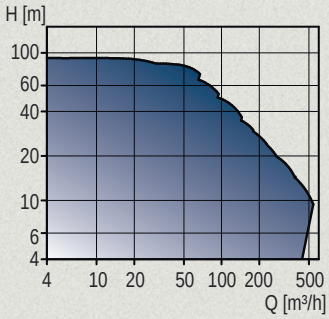
Applications
- Systèmes de chauffage urbain.
- Systèmes de chauffage des immeubles.
- Systèmes de climatisation.
- Systèmes de refroidissement.
- Systèmes de lavage.
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages
- Dimensions standards aux normes EN ou ISO.
- Conception compacte.
- Gamme flexible de pompes.
- Moteur standard.
- Adaptable à chaque application et performance.
- Garniture mécanique selon EN 12756.

Options
- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression.
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable.
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.

NBE, NBGE

Pompes monoblocs normalisées - à variation de vitesse



Caractéristiques techniques
Débit : max. 550 m3/h
Hmt : max. 100 m
Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
Pression de service : max. 25 bar.

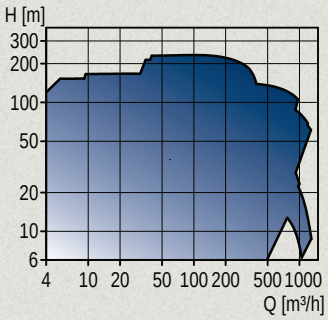
Applications
- Systèmes de chauffage urbain.
- Systèmes de chauffage des immeubles.
- Systèmes de climatisation.
- Systèmes de refroidissement.
- Systèmes de lavage.
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages
- Dimensions standards aux normes EN ou ISO.
- Conception compacte.
- Gamme flexible de pompes.
- Moteur standard.
- Adaptable à chaque application et performance.
- Garniture mécanique selon EN 12756.

Options
- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression.
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable.
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.

NK, NKG

Pompes monocellulaires conformes aux normes EN 733, ISO 2858 et ISO 5199



Caractéristiques techniques
Débit : max. 1170 m3/h
Hmt : max. 160 m
Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
Pression de service : max. 25 bar.

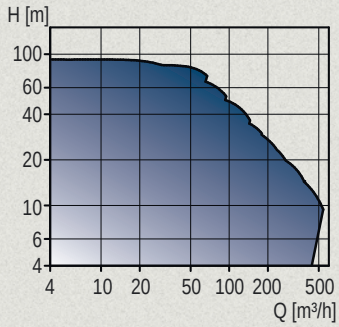
Applications
- Systèmes de chauffage urbain.
- Adduction d'eau.
- Systèmes de climatisation.
- Système de refroidissement.
- Systèmes de lavage.
- Systèmes de lutte contre les incendies.
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages
- Dimensions standards aux normes EN ou ISO.
- Fabrication robuste.
- Vaste gamme.
- Moteur standard.
- Adaptable à chaque application et performance.
- Garniture mécanique selon EN 12756.

Options
- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression.
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable.
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.

NKE, NKGE

Pompes monocellulaires conformes aux normes EN 733, ISO 2858 et ISO 5199 - à variation de vitesse



Caractéristiques techniques
Débit : max. 550 m3/h
Hmt : max. 100 m
Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
Pression de service : max. 25 bar.

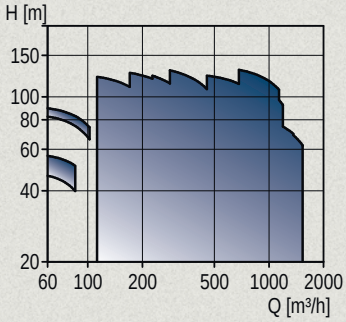
Applications
- Systèmes de chauffage urbain.
- Adduction d'eau.
- Systèmes de climatisation.
- Systèmes de refroidissement.
- Systèmes de lavage.
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages
- Dimensions standards aux normes EN ou ISO.
- Fabrication robuste.
- Vaste gamme.
- Moteur standard.
- Adaptable à chaque application et performance.
- Garniture mécanique selon EN 12756.

Options
- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression.
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable.
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.

Fire DNF, Fire HSEF

Groupes de pompage anti-incendie



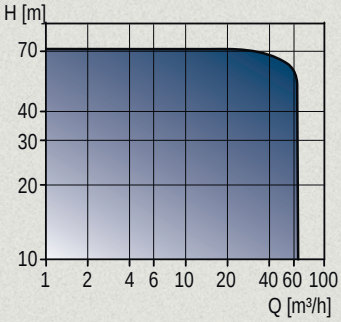
Caractéristiques techniques
Avec moteur électrique
Débit : 950-17000 l/mn
Hmt : max. 12.5 bar
Avec moteur diesel
Débit : 950-15000 l/mn
Hmt : max. 14.5 bar
Temp. du liquide : 5 °C à +40 °C.

Applications
- Groupes de pompage pour systèmes de lutte contre l'incendie.

Caractéristiques et avantages
- Avec moteur électrique ou diesel.
- Homologation FM et UL.
- Installation simple et maintenance facile.
- Conception pour haute fonctionnalité et fiabilité des performances.

Si

Groupes de surpression complets pour la lutte contre l'incendie



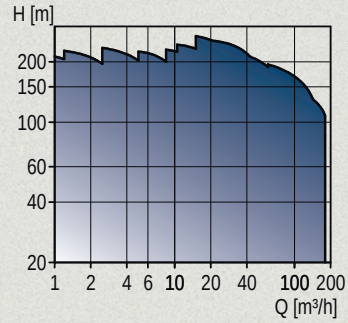
Caractéristiques techniques
Débit, Q : de 4 à 60 m3/h
Hmt, H : max. 70 m
Temp. du liquide : max. +40 °C

Applications
- Alimentation en eau de R.I.A. (robinet d'incendie armé).
- Maintien sous pression de plusieurs postes à incendie.
- Règles d'installation R5-APSAD.

Options
- Surpresseurs Incendie agréés assurance selon la règle APSAD R1 :
  - Skid Source A.

CR, CRI, CRN

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



Caractéristiques techniques
Débit : max. 180 m3/h
Hmt : max. 330 m
Temp. du liquide : -40 °C à +180 °C
Pression de service : max. 33 bar.

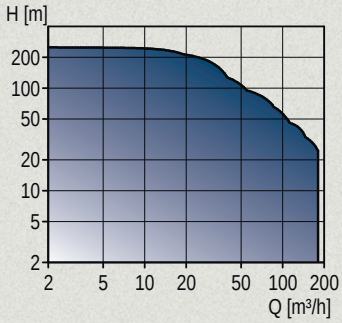
Applications
- Systèmes de lavage.
- Installations de refroidissement et de climatisation.
- Adduction d'eau.
- Traitement d'eau.
- Lutte contre les incendies.
- Installations industrielles.
- Alimentation de chaudière.

Caractéristiques et avantages
- Fiabilité.
- Rendement élevé.
- Entretien aisé.
- Peu encombrant.
- Conçues pour des liquides légèrement agressifs.

Options
- Protection contre la marche à sec et protection du moteur via Liqtec.

CRE, CRIE, CRNE

Pompes multicellulaires verticales - à variation de vitesse



Caractéristiques techniques
Débit : max. 180 m3/h
Hmt : max. 250 m
Temp. du liquide : -40 °C à +180 °C
Pression de service : max. 33 bar.

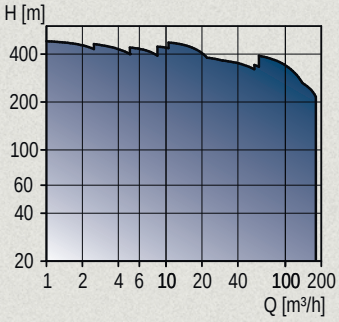
Applications
- Systèmes de lavage
- Installations de refroidissement et de climatisation.
- Adduction d'eau.
- Traitement d'eau.
- Lutte contre les incendies.
- Installations industrielles.
- Alimentation de chaudière.

Caractéristiques et avantages
- Vaste gamme.
- Fiabilité.
- Conception en ligne.
- Rendement élevé.
- Entretien aisé.
- Peu encombrant.
- Possibilités multiples de contrôle et de réglage.

Options
- Communication avec la télécommande sans fil Grundfos GO.

CR, CRN
Hautes pressions

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



Caractéristiques techniques
Débit : max. 180 m3/h
Hmt : max. 480 m
Temp. du liquide : -30 °C à +120 °C
Pression de service : max. 50 bar.

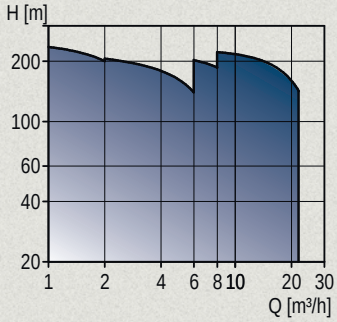
Applications
- Systèmes de lavage.
- Traitement d'eau.
- Installations industrielles.
- Alimentation de chaudière.

Caractéristiques et avantages
- Fiabilité.
- Pressions élevées.
- Entretien aisé.
- Peu encombrant.
- Adaptée aux liquides légèrement agressifs.
- Solutions à une seule pompe pour haute pression.

Options
- Protection contre la marche à sec et protection du moteur via Liqtec.

CRT

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



Caractéristiques techniques
Débit : max. 22 m3/h
Hmt : max. 250 m
Temp. du liquide : -20 °C à +120 °C
Pression de service : max. 25 bar.

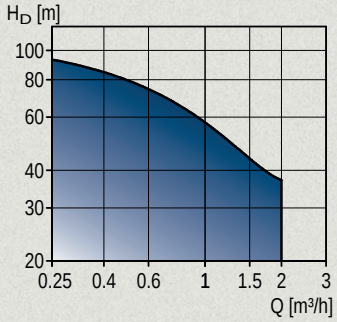
Applications
- Eaux de process.
- Systèmes de nettoyage.
- Systèmes d'eau de mer.
- Pompage d'acides et d'alcalins.
- Ultra-filtration.
- Systèmes d'osmose inverse.
- Piscines.

Caractéristiques et avantages
- Grande résistance à la corrosion.
- Fiabilité.
- Rendement élevé.
- Entretien aisé.
- Faible encombrement.

Options
- Protection contre la marche à sec et protection du moteur via Liqtec.

CR DW

Pompe avec éjecteur



Caractéristiques techniques
Pression de service : max. 16 bar
Temp. ambiante : max. 40 °C
Temp. du liquide : max. 40 °C.

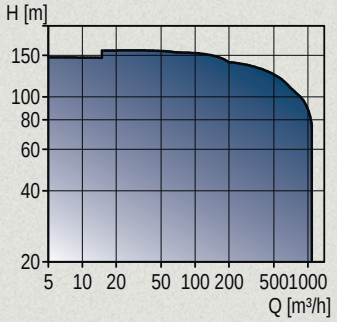
Applications
- Systèmes secondaires d'approvisionnement en eau.
- Irrigation en agriculture et horticulture.
- Transfert de liquides dans les fermes grâce aux puits.
- Maisons de campagne.

Caractéristiques et avantages
- Quatre tailles et deux versions de matériel.
- Un modèle avec le corps en acier inoxydable.
- Approprié pour les puits de 90 m.
- Entretien facile.
- Tête et base de pompe en fonte galvanisée.

Options
- Kit de tuyauterie (pour simple changement de CPE/CPES À CR DW).

Hydro MPC

Groupes complets de surpression d'eau avec pompes CR(I)(E)



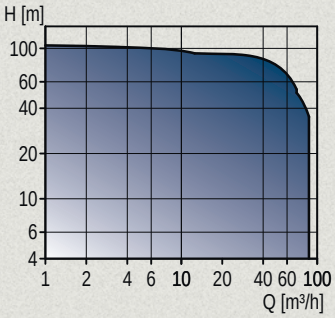
Caractéristiques techniques
Débit : max. 1080 m3/h
Hmt : max. 155 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
Pression de service : max. 16 bar.

Applications
- Adduction d'eau.
- Systèmes d'irrigation.
- Installations industrielles.
- Bâtiments commerciaux.

Caractéristiques et avantages
- 2-6 pompes en cascade.
- Démarrage et installation faciles.
- Ecran d'affichage convivial de grande taille.
- Contrôle optimisé de la consommation énergétique.
- Communication des données.
- Pression constante.
- Software optimisé.

Hydro Multi-E

Groupes complets de surpression d'eau avec pompes CRE ou CME



Caractéristiques techniques

Débit : max. 80 m3/h
Hmt : max. 106 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
Pression de service : max. 16/10 bar.

Applications

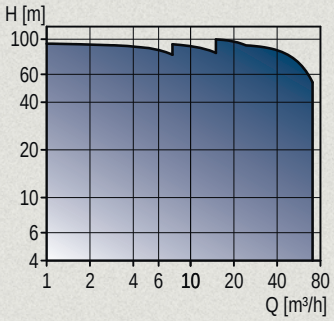
- Appartements.
- Hôtels.
- Hôpitaux.
- Ecoles.
- Bâtiments administratifs.

Caractéristiques et avantages

- 2-3 pompes en cascade.
- Solution prête à pomper.
- Pilotage facile.
- Faible consommation énergétique.
- Pression constante.

Hydro Multi-S

Groupe complet de surpression à vitesse fixe avec pompes CR, CM ou CMV



Caractéristiques techniques

Débit : max. 70 m3/h
Hmt : max. 103 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
Pression de service : max. 16 bar.

Applications

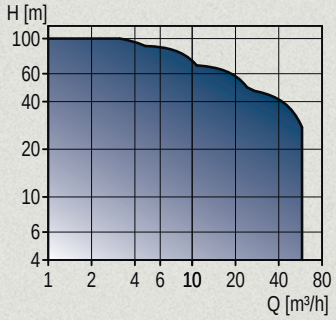
- Irrigation.
- Appartements.
- Hôtels.
- Ecoles.

Caractéristiques et avantages

- 2-3 pompes en cascade.
- Solution prête à pomper.
- Conception simple et robuste.
- Maintenance aisée.

Hydro Solo-E

Groupes complets de surpression d'eau avec pompes CRE



Caractéristiques techniques

Débit : max. 55 m3/h
Hmt : max. 100 m
Temp. du liquide : 0 °C à +70 °C
Pression de service : max. 10 bar.

Applications

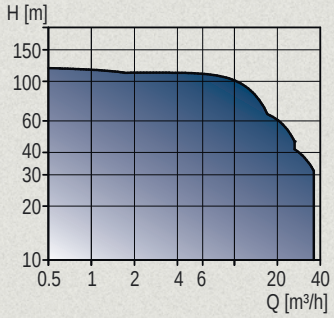
- Maisons particulières.
- Chambres d'hôtes.
- Fermes.
- Traitement de l'eau.
- Irrigation.

Caractéristiques et avantages

- Solution prête à pomper.
- Pilotage facile.
- Faible consommation énergétique
- Pression constante.
- Communication par l'intermédiaire de la télécommande GRUNDFOS GO.

CM, CME

Pompes centrifuges multicellulaires



Caractéristiques techniques
Débit : max. 36 m3/h
Hmt : max. 130 m
Temp. du liquide : -30 °C à +120 °C
Pression de service : max. 16 bar.

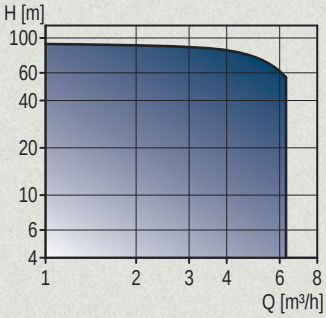
Applications
- Lavage et nettoyage.
- Traitement de l'eau.
- Régulation de température.
- Surpression.

Caractéristiques et avantages
- Conception compacte.
- Conception modulaire.
- Très bas niveau sonore jusqu'à 41 dB(A).

Options
- Versions sur mesure.
- Variateur de fréquence embarqué.
- Variateur de fréquence en armoire.

CMV

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



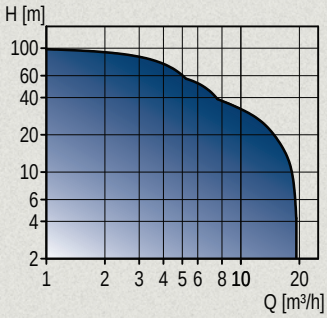
Caractéristiques techniques
Débit : max. 6 m3/h
Hmt : max. 95 m
Temp. du liquide : -20 °C à +90 °C
Pression de service : max. 10 bar.

Applications
- Augmentation de la pression.
- Distribution d'eau domestique.
- Systèmes de refroidissement.
- Systèmes de climatisation.
- Irrigation dans l'horticulture.
- Petites applications industrielles.

Caractéristiques et avantages
- Grande fiabilité.
- Conception compacte et modulaire.
- Faible niveau sonore.

CMBE

Systèmes de surpression à vitesse variable



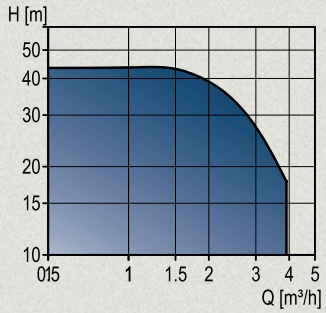
Caractéristiques techniques
Débit : max. 20 m3/h
Hmt : max. 99 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
Pression de service : max. 10 bar.

Applications
- Maisons particulières.
- Maisons mitoyennes.
- Lotissements.
- Appartements.
- Ecoles.
- Petits hôtels / maisons d'hôtes.
- Petits immeubles de bureau.

Caractéristiques et avantages
- Pression constante via régulateur de vitesse intégré.
- Compact.
- Solide, acier inoxydable.
- Installation facile
- Protection contre la marche à sec
- Faible niveau sonore, 55 dB(A).

SCALA2

Surpresseur auto-amorçant avec convertisseur intégré



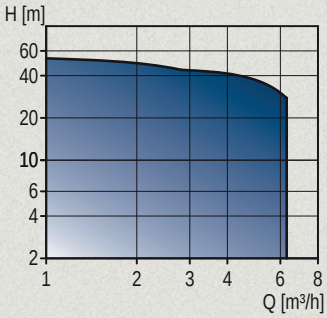
Caractéristiques techniques
Débit : max. 4 m3/h
Hmt : max. 45 m
Température du liquide : 45 à 55 °C
Pression de service : max. 10 bar.

Applications
- Surpression d'eau du réseau
- Surpression d'eau des réservoirs de toit.
- Surpression d'eau des réservoirs intermédiaires.
- Surpression des eaux souterraines.
- Approvisionnement en eau des puits peu profonds (moins de 8 m).

Caractéristiques et avantages
- Pression constante réglable
- Faible niveau sonore, moins de 47 dB(A) à usage ordinaire.
- Compact et facile à installer.
- Robuste et fiable.
- Auto-amorçant
- Protégé contre la marche à sec, basse/haute températures, sur/sous-tension, micro-fuites ou fuites importantes, blocage rotor.

CMB PM1, CMB-SP PM1, CMB PM2, CMB-SP PM2

Surpresseur pour adduction d'eau



Caractéristiques techniques
Débit : max. 6.5 m3/h
Hmt : max. 55 m
Temp. du liquid : 0 à 60 °C
Pression de service : max. 10 bar.

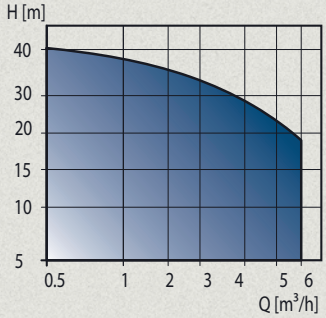
Applications
- Maisons particulières et familiales.
- Lotissements.
- Immeubles.
- Ecoles.
- Petits hôtels/maisons d'hôtes.
- Petits immeubles de bureaux.

Caractéristiques et avantages
- Variantes en fonte et acier inoxydable.
- Compact.
- Installation facile.
- Réenclenchement automatique des alarmes.
- Protection contre la marche à sec.
- Marche/Arrêt intempestifs (détection de fuite).
- Durée de fonctionnement maximum (CMB PM2 seulement).
- Auto-amorçage jusqu'à 8 ou 4 mètres (PM non monté sur pompe).

Options
- Disponible avec une hauteur d'aspiration jusqu'à 8 mètres.

CM BOOSTER

Surpresseur à usage domestique ou industriel



Caractéristiques techniques
Débit : max. 6 m3/h
Hmt : max. 40 m
Temp. du liquide : 0 °C à 55 °C
Pression de service : max. 10 bar

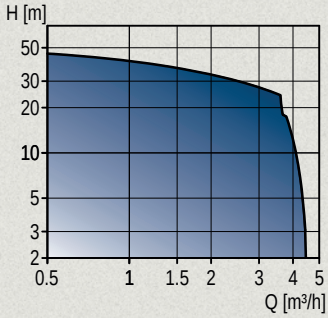
Applications
- Pompage et distribution d'eau pour installations domestiques.
- Relevage de la pression d'eau de ville.
- Petites applications industrielles.

Caractéristiques et avantages
- Système prêt à l'emploi préréglé en usine.
- Démarrages/arrêts automatiques.
- Silencieux.
- Réservoir à diaphragme 60 l.
- Contacteur manométrique télémécanique et manomètre.

Options
- Coffret manque d'eau.

JP

Pompe auto-amorçante



Caractéristiques techniques
Débit : max. 6,5 m3/h
Hmt : max. 48 m
Temp. du liquide : 0 °C à +55 °C
Pression de service : max. 6 bar.

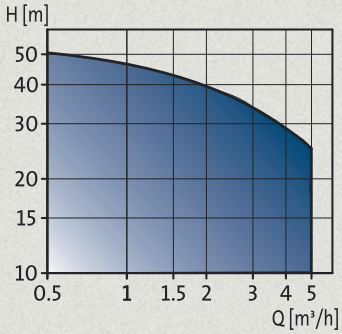
Applications
- Habitations.
- Jardins.
- Loisirs.
- Agriculture.
- Horticulture.
- Petites industries.

Caractéristiques et avantages
- Auto-amorçage.
- Fonctionnement stable même si le liquide contient des poches d'air.

Options
- Démarrage/arrêt automatique si équipée du Pressure Manager Grundfos.
- Groupe de surpression pour adduction d'eau à petite échelle

JP Booster

Surpresseur domestique auto-amorçant



Caractéristiques techniques
Débit : max. 5 m3/h
Hmt : max. 53 m
Temp. du liquide : 0 °C à 55 °C
Pression de service : max. 6 bar

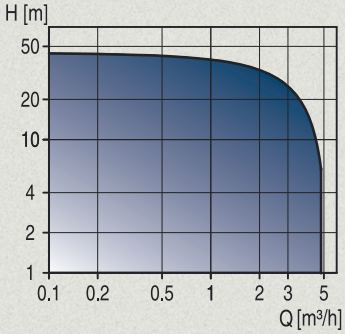
Applications
- Pompage et distribution d'eau pour installations domestiques.
- Relevage de la pression d'eau de ville.
- Petites applications industrielles.

Caractéristiques et avantages
- Système prêt à l'emploi préréglé en usine.
- Démarrages/arrêts automatiques.
- Auto-amorçant.
- Réservoir à diaphragme 24 l ou 60 l.
- Contacteur manométrique télémécanique et manomètre.

Options
- Coffret manque d'eau.

MQ

Surpresseur domestique compact



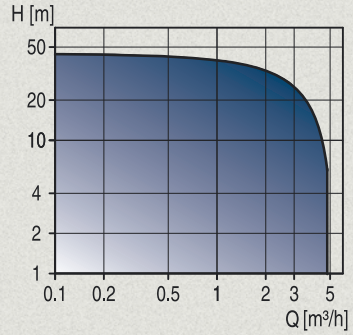
Caractéristiques techniques
Débit : max. 5 m3/h
Hmt : max. 48 m
Temp. du liquide : 0 °C à +35 °C
Pression de service : max. 7,5 bar.

Applications
- Maisons individuelles ou familiales
- Résidences secondaires.
- Fermes.
- Espaces verts.

Caractéristiques et avantages
- Groupe de surpression "tout-en-un".
- Facile à installer.
- Facile à faire fonctionner.
- Auto-amorçage.
- Protection contre la marche à sec avec reset automatique.
- Niveau sonore faible.
- Pas de maintenance particulière.

RMQ

Système complet de récupération de l'eau de pluie



Caractéristiques techniques
Débit : max. 5 m3/h
Hmt : max. 48 m
Temp. du liquide : 0 °C à +35 °C
Pression de service : max. 7,5 bar.

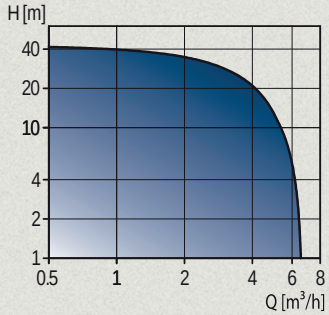
Applications
- Maisons individuelles ou familiales.
- Résidences secondaires.
- Fermes.
- Jardins et serres.

Caractéristiques et avantages
- Permutation automatique entre le réservoir d'eau de pluie et le réservoir d'eau de ville intégré.
- Permutation manuelle entre le réservoir d'eau de pluie et le réservoir d'eau de ville intégré.
- Alarme sonore/visuelle en cas de trop plein du réservoir d'eau du réseau.

Options
- Commande d'une pompe de surpression supplémentaire.
- Capteur de retour de flux en cas de débordement des égouts.

SBA

Pompe de puits automatique pour adduction d'eau domestique et arrosage



Caractéristiques techniques
Débit : max. 6,6 m3/h
Hmt : max. 43 m
Temp. du liquide : 0 à 40 °C

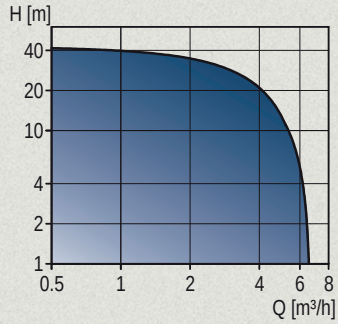
Applications
- Puits, citernes ou réservoirs
- Forages privés.

Caractéristiques et avantages
- Simplicité – tout en un seul système.
- Facile et rapide à installer – aucune unité de contrôle externe.
- Fonctionnement silencieux.
- Performante.
- Protection intégrée contre le manque d'eau.
- Protection intégrée contre les surcharges et surchauffes moteur.
- Démarrage/Arrêt automatique.
- Poignée de manutention.

Options
- Version avec crépine d'aspiration flottante
- Flotteur de niveau.

SB

Pompes immergées pour eau de pluie et puits peu profonds

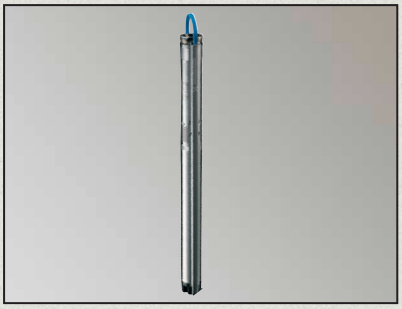


Caractéristiques techniques
Débit : max. 6,6 m3/h
Hmt : max. 43 m
Température du liquide : 5 à 40 °C.

Applications
- Eau de pluie.

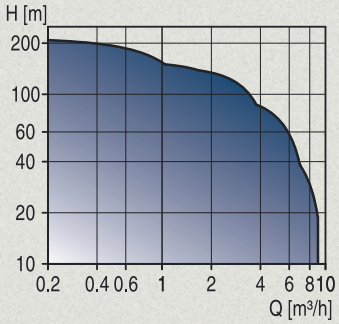
Caractéristiques et avantages
- Puits privés.
- Fonctionnement silencieux.
- Haute fiabilité.
- Protection contre la marche à sec.
- Protection contre les surcharges moteur.

Options
- Modèle de crépine d'aspiration flottante disponible.



SQ, SQE

Pompe immergée 3"



Caractéristiques techniques

Débit : max. 9 m3/h
Hmt : max. 210 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Profondeur d'installation : max. 150 m.

Applications

- Systèmes d'alimentation en eau domestiques.
- Alimentation en eaux souterraines du réseau d'eau.
- Irrigation dans l'horticulture et l'agriculture.
- Rabattement de nappe.
- Applications industrielles.

Caractéristiques et avantages

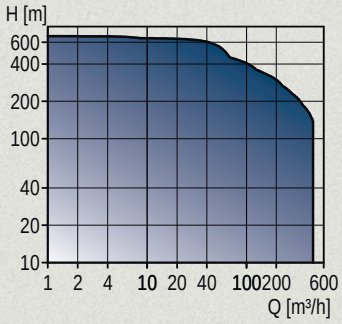
- Protection contre la marche à sec intégrée.
- Démarrage progressif.
- Protection contre la sous-tension et la sur-tension.
- Rendement élevé.

Options

- La pompe SQE peut être protégée, surveillée et commandée par le CU 300 et le CU 301.

SP A, SP, SP-G

Pompes immergées 4", 6", 8", 10", 12"



Caractéristiques techniques

Débit : max. 470 m3/h
Hmt : max. 670 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
Profondeur d'installation : max. 600 m.

Applications

- Alimentation en eaux souterraines du réseau d'eau
- Irrigation dans l'horticulture et l'agriculture
- Rabattement de nappe
- Augmentation de la pression
- Applications industrielles

Caractéristiques et avantages

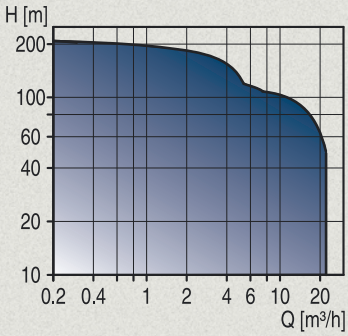
- Rendement élevé
- Longue durée de vie grâce aux composants en acier inoxydable.
- Protection moteur via CUE ou MP 204.

Options

- Les données peuvent être surveillées et commandées par le CUE, MP204/ Grundfos GO.

SQE-NE, SP-NE

Pompes immergées pour la dépollution



Caractéristiques techniques

Débit : max. 22 m3/h
Hmt : max. 215 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Profondeur d'installation : max. 600 m.

Applications

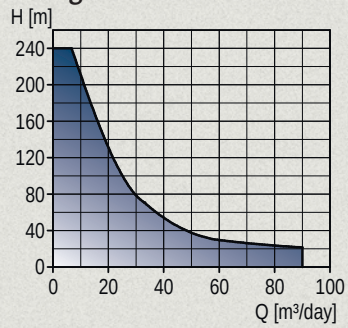
- Pompage d'eaux souterrainnes contaminées
- Prélèvement
- Pompage curatif.

Caractéristiques et avantages

- SQE-NE : voir SQE
- SP-NE : voir SP.

SQFlex

Système complet d'adduction d'eau fonctionnant à l'énergie renouvelable



Caractéristiques techniques

Débit : max. 90 m3/jour
Hmt : max. 200 m
Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C.
Tension d'alimentation : 30-300 VDC
ou
1 x 90-240 V
50/60 Hz
Profondeur d'installation : max. 150 m.

Applications

- Villages, écoles, hôpitaux, maisons particulières.
- Exploitations agricoles et serres.
- Réserves de chasse et élevages de gibiers.
- Lieux de conservation.

Caractéristiques et avantages

- Alimentation énergétique à partir de modules solaires, d'éoliennes, de générateurs ou de batteries.
- Installation simple.
- Alimentation en eau fiable.
- Peu de maintenance.
- Possibilités d'extension.
- Pompage rentable.
- Protection contre le fonctionnement à sec.

MGFlex

Moteur utilisant l'énergie solaire, pour pompes de surface

Caractéristiques techniques

- Puissance absorbée (P1) de 40 à 880 W et 60 à 1730 W.
- Vitesse moteur de 1000 à 3600 min-1.
- Maximum input current de 4.6 A et 8.9 A.
- 30-300 VDC.
- 1 x 90-240 VAC, 50/60 Hz.
- Le moteur MGFlex peut être monté sur les pompes Grundfos CR et MTR.

Applications

La pompe de surface solaire Grundfos est conçue pour fonctionner avec l'énergie renouvelable.
Alimentée par un panneau solaire, l'installation est particulièrement adaptée à l'adduction d'eau dans les applications comme :

- l'irrigation
- l'élevage
- la surpression
- l'adduction d'eau
- Recirculation des eaux de piscines (OEM).

Caractéristiques et avantages

- Recherche de point de puissance maximale (régulateur MPPT).
- Protection contre les surtensions et sous-tensions.
- Grande plage de tension.
- Protection contre les surcharges.

RSI

Onduleur solaire pour pompes triphasées

Caractéristiques techniques

Tension d'entrée : 530-750 V (Courant Continu)
280-450 V (Courant Continu)
Tension de sortie : 3 x 380 V (Courant Alter.)
3 x 220 V (Courant Alter.)
Puissance moteur jusqu'à 37 kW

Applications

RSI est un onduleur solaire hors réseau qui convertit le courant continu de panneaux solaires en courant alternatif pour alimenter des pompes.
Le RSI peut être utilisé dans les installations nouvelles ou existantes, avec des pompes et moteurs pouvant fonctionner avec un convertisseur de fréquence.

Types de pompe Grundfos pour lesquels le RSI est conçu :

- CR
- SP
- NB/NK
- CM

Caractéristiques et avantages

- Indice de protection IP66 (résistance accrue aux intempéries).
- Technologie avancée embarquée avec le régulateur MPPT : optimisation en continu du fonctionnement du système, avec prise en compte des paramètres pour rechercher le point de puissance maximale, et prolongement de la durée de vie de l'installation.
- Protection contre les surtensions et sous-tensions.
- Protection contre les surcharges, les surintensités et contre la surchauffe de l'onduleur.
- Historique des opérations.

CU200, CIU 273, IO50, IO101, IO102

Unités de commande à l'énergie renouvelable

Caractéristiques techniques
- 30-300 VDC.
- 1 x 90-240 VAC, 50/60 Hz.

Applications
SQFlex
- CU200 – Contrôle du niveau de réservoir.
- CIU 273 – Contrôle du niveau de réservoir et Grundfos Remote Management.
- SQFlex et MGFlex.
- IO50 – Contrôle ON/OFF.
- IO101 – Contrôle ON/OFF control et générateur de secours.
- IO102 – Contrôle ON/OFF et éolienne.

Caractéristiques et avantages
- Installation facile.
- Dispositif de fonctionnement (CU200, CIU 273).
- Indication de défaut : (CU200, CIU 273).
- Courant alternatif AC à DC (IO101).
- Fonctionnement automatique de la pompe (CU200, CIU 273).

MS

Moteurs immergés 4" et 6" en acier inoxydable

Puissances moteur
4" : 0,37 - 7,5 kW
6" : 5,5 - 30 kW.

Applications
Les moteurs immergés Grundfos MS peuvent être montés sur toutes les pompes SPA, SP et être utilisés dans les modules de surpression, types BM et BMB.

Caractéristiques et avantages
- Protection contre les surchauffes au moyen d'un capteur de température intégré type Tempcon.
- Tête de pompe et bout d'arbre aux normes NEMA.
- Complètement renfermé dans l'acier inoxydable.
- Toutes les pièces en contact avec le liquide pompé sont en acier inoxydable.
- Moteur refroidi par le fluide pompé, paliers lubrifiés par liquide moteur.

Options
- Plusieurs variantes de matériaux

MMS

Moteurs immergés rebobinables 6", 8", 10", 12" en acier inoxydable

Caractéristiques techniques
Débit : max. 9 m3/h
Hmt : max. 210 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Profondeur d'installation : max. 150 m.

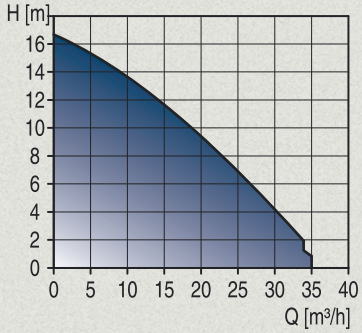
Applications
- Systèmes d'alimentation en eau domestiques.
- Alimentation en eaux souterraines du réseau d'eau.
- Irrigation dans l'horticulture et l'agriculture.
- Rabattement de nappe.
- Applications industrielles.

Caractéristiques et avantages
- Protection contre la marche à sec intégrée.
- Démarrage progressif.
- Protection contre la sous-tension et la sur-tension.
- Rendement élevé.

Options
- La pompe SQE peut être protégée, surveillée et commandée par le CU 300 et le CU 301.

Unilift CC, KP, AP, AP-B

Pompes de relevage des eaux usées et des effluents



Caractéristiques techniques
Débit : max. 35 m3/h
Hmt : max. 18 m
Temp. du liquide : 0 °C à +55 °C
Profondeur d'installation : max. 25 m.

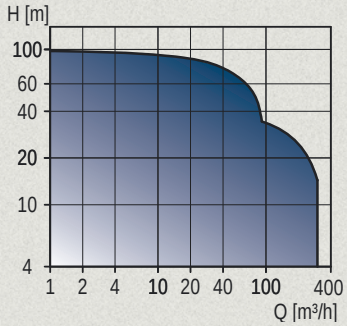
Applications
- Assèchement de locaux inondés.
- Pompage des eaux usées domestiques.
- Rabattement de nappe
- Vidange des piscines et excavations.
- Vidange des puits de drainage.
- Vidange des citernes et des réservoirs.

Caractéristiques et avantages
- Installation simple
- Pas maintenance particulière.

Options
- L' Unilift CC est conçue pour une aspiration basse.
- Les Unilift AP35/50 et AP35B/50B ont une roue Vortex.
- Les Unilift AP35B et AP50B sont équipées d'un accouplement automatique et d'une sortie horizontale.

DW

Pompes de chantier



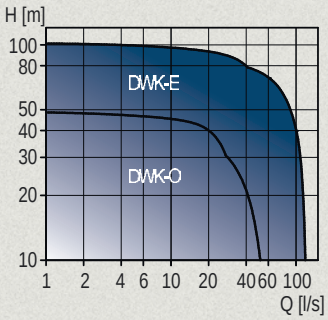
Caractéristiques techniques
Débit : max. 300 m3/h
Hmt : max. 100 m
Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C.

Applications
- Tunnels.
- Mines.
- Carrières.
- Gravières.
- Bassins avec poissons.
- Sites de construction.

Caractéristiques et avantages
- Résistance à la corrosion grâce aux composants en aluminium et acier inoxydable.
- Grande résistance à l'usure grâce à des matériaux spécialement sélectionnés.
- Installation simple.
- Entretien aisé.
- Protection contre les particules abrasives.
- Prête à pomper (pas d'équipement spécial requis).
- Protection moteur pour une durée de vie accrue.

DWK

Pompes d'assèchement



Caractéristiques techniques
Débit : max. 432 m3/h
Hmt : max. 102 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Profondeur d'installation : max. 25 m.

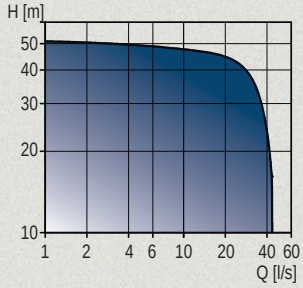
Applications
Assèchement :
- Sites de construction.
- Sites d'excavation.
- Tunnels.
- Mines.

Relevage :
- Fosses de bâtiments souterrains.
- Fosses industrielles.
- Bassins d'orage.

Caractéristiques et avantages
- Longévité.
- Roue en fonte ductile ou acier inoxydable.
- Facile à faire fonctionner.
- Rendement élevé.
- Conception compacte.
- Capacité de haute pression.

DPK

Pompes submersibles de relevage

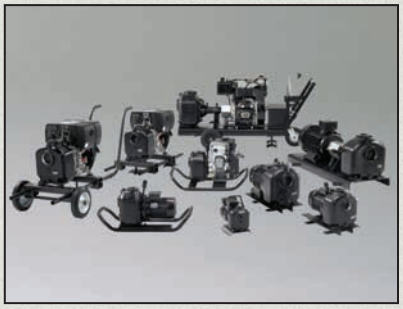


Caractéristiques techniques
Débit : max. 155 m3/h
Hmt : max. 51 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Profondeur d'installation : max. 25 m.

Applications
Relevage
- Fosses de bâtiments souterrains.
- Fosses industrielles.
- Bassins d'orage.

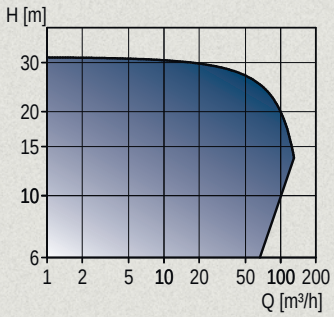
Caractéristiques et avantages
- Capacité de haute pression.
- Souplesse d'installation.
- Maintenance aisée.

Options
- Différents types de raccords au refoulement.
- Système d'accouplement automatique.
- Unité de surveillance.



Pomona

Pompes portables auto-amorçantes pour installation provisoire ou permanente



Caractéristiques techniques
Débit : max. 130 m3/h
Hmt : max. 31 m
Temp. du liquide : 0 °C à +80 °C
Pression de service : max. 6 bar.

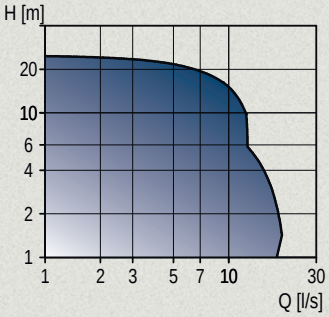
Applications
- Assèchement des sites de construction.
- Contrôle du niveau des eaux souterraines.
- Irrigation des parcs et jardins.
- Alimentation en eau dans l'horticulture et l'agriculture.
- Applications industrielles.

Caractéristiques et avantages
- Conception robuste et compacte.
- Variantes moteur (électriques ou thermiques).
- Insensible aux impuretés.
- Résistance à l'usure.
- Passage de solides jusqu'à 30 mm.

Options
- Les pompes Pomona peuvent être fournies en version arbre nu, sur chariot, cadre transportable ou châssis.

DP, EF, SL1 et SLV

Pompes de relevage, des eaux usées et des effluents



Caractéristiques techniques
Débit : max. 19,5 l/s
70 m3/h
Hmt : max. 25 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Diamètre refoulement : Rp 2 à DN 65.

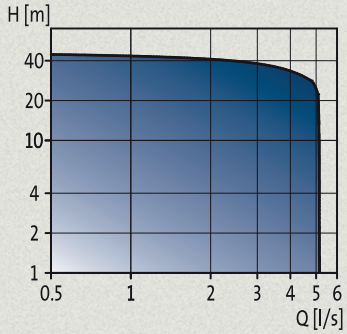
Applications
- Drainage
- Effluents
- Eaux usées
- Traitement de l'eau
- Assainissement domestique.

Caractéristiques et avantages
- Connexion prise câble
- Connexion unique avec collier
- Roues monocanal et vortex
- Taille de passage des solides jusqu'à 65 mm
- Garniture mécanique à cartouche unique
- Conception modulaire
- Temps d'immobilisation minimum.

Options
- Systèmes de commande et de protection
- Contrôle du moteur
- Versions AUTOADAPT

SEG

Pompes dilacératrices



Caractéristiques techniques
Débit : max. 5 l/s
Hmt : max. 47 m
Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C.

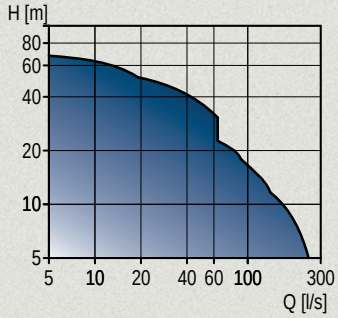
Applications
- Relevage des eaux usées de toilettes à travers des tuyaux de 40 mm de diamètre et plus.

Caractéristiques et avantages
- Entretien aisé
- Installation sur pied ou par accouplement automatique.
- Fonctionnement continu avec pompe complètement immergée.
- Protection moteur intégrée.
- SmartTrim.
- Système de dilacération amélioré.
- Prise avec câble complètement étanche.

Options
- Vaste gamme d'accessoires.
- Commande et surveillance d'une ou plusieurs pompes.
- Versions AUTOADAPT.

SL1/SLV and SE1/SEV

Pompes de relevage des eaux usées



Caractéristiques techniques
Débit : max. 280 l/s
(1008 m3/h)
Hmt : max. 71.3 m
Libre passage : de 50 mm à 160 mm
Gamme pH : pH 0 à 14
Diamètre de refoulement : DN 65 to DN 300.

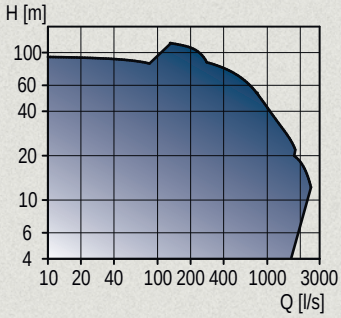
Applications
- Captage des eaux brutes.
- Transfert des eaux usées domestiques & municipales.
- Effluents.
- Traitement des eaux de process.

Caractéristiques et avantages
- Maintenance facile (smartdesign).
- Haut rendement énergétique et performance (Grundfos blueflux®).
- Solution intelligente (AUTOADAPT).
- Roues S-tube® ou SuperVortex.

Options
- Systèmes de commande et de protection.
- Contrôle du moteur.
- Capteurs incorporés pour contrôler la pompe.
- Choix de versions d'acier inoxydable.
- Recommandée pour les stations de pompage.

Pompes S

Pompes SuperVortex, pompes mono ou multi canaux



Caractéristiques techniques
Débit : max. 2500 l/s
Hmt : max. 116 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Diamètre refoulement : DN 80 à DN 800
Diamètre de passage : max. ∅ 145.

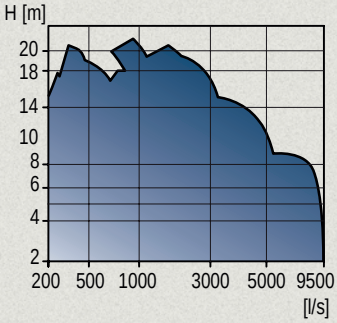
Applications
- Transfert des eaux usées.
- Transfert de l'eau brute.
- Pompage d'eau contenant de la boue.
- Pompage des effluents industriels.

Caractéristiques et avantages
- Vaste gamme.
- SmartTrim.
- Fonctionnement avec/sans enveloppe de refroidissement.
- Installation immergée ou sèche.
- Différents types de roue.
- Protection moteur intégrée.

Options
- Commande et protection.
- Liquide de refroidissement externe.
- Système de rinçage externe.
- Capteurs de surveillance des conditions de la pompe.
- Versions inox disponibles.

KPL, KWM

Pompe en tube à hélice et à roue centrifuge



Caractéristiques techniques
Débit : max. 9 200 l/s
Hmt : max. 25 m
Temp. du liquide : 0 à 40 °C.

Applications
- Gestion des inondations et des eaux pluviales.
- Drainage/irrigation de grands volumes.
- Captage d'eau brute.
- Transfert de liquides dans les grandes stations d'épuration.
- Circulation de grandes quantités d'eau.

Caractéristiques et avantages
- Système breveté Turbulence Optimizer™ pour moins de turbulences et plus d'efficacité.
- Rendement optimal dans un design compact et léger.
- Hydraulique autonettoyante réduisant le risque de colmatage.

Options
- Dispositifs de contrôle et de protection.
- Capteurs pour la surveillance des conditions de pompage.
- Variantes de matériaux.
- Moteurs basse, moyenne et haute tension jusqu'à 10 000 V.

Aerojet V, VB

Hydro-éjecteurs/aérojets

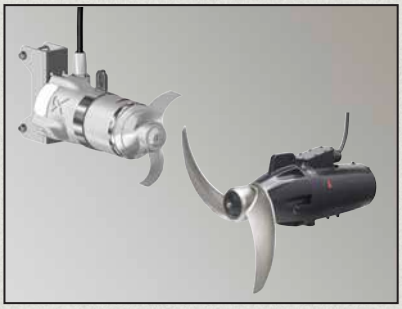
Caractéristiques techniques
L'Hydro-éjecteur est conçu pour évacuer les sédiments en fond de bassin.
Installation sur socle ou pied d'assise avec barre de guidage.

2 types d'aérojets:
- Aérojet V pour aération maximale. Installation sur socle (possibilité plusieurs tuyères).
- Aérojet VB avec tuyère pour aération et brassage des sédiments. Installation sur socle.

Diffuseurs

À disque ou tubes

Caractéristiques techniques
- Diffuseurs à disque fines bulles pour la dénitrification et la dégradation des boues dans les bassins biologiques.
- Les diffuseurs sont montés soit sur une tuyauterie PVC, soit en acier inoxydable, fixes ou amovibles.
- L'amélioration du rendement est due à l'utilisation des diffuseurs à fines pores (0,5-3 mm) et à l'adoption uniforme des diffuseurs au fond du bassin.
- L'augmentation du nombre de diffuseurs par m2 de bassin augmente la performance.



SMD, SMG

Agitateurs rapides et lents

Caractéristiques techniques
Temp. du liquide : +5 °C à +40 °C
Plage de pH : 4-10
Poussée axiale : 170-1360 N
Viscosité dynamique max.: 500 mPa s
Densité maxi : 1060 kg/m3
Profondeur maxi d'installation : 20 m
Diamètre de l'hélice : 210-900 mm
Vitesse de rotation : 263-1478 min-1.

Applications
- Sur stations de traitement des eaux usées (STEU) :
  - Cuves de traitement biologique des boues activées
  - Bassins Réservoirs pour eaux usées secondaire traitement
- Mélange
- Installations de biogaz
- Réservoirs d'eaux pluviales
- Processus industriels
- Systèmes de traitement des boues
- Agriculture

Caractéristiques et avantages
- Rapport élevé poussée/puissance.
- Vaste gamme d'accessoires pour une installation flexible.
- Facile à démonter sans l'utilisation d'outils spéciaux.
- Capteur de fuite électronique dans la boîte/le corps de la garniture mécanique.
- Garniture mécanique protégée contre les matériaux abrasifs.
- Hélices auto-nettoyantes en acier inoxydable ou polyamide.

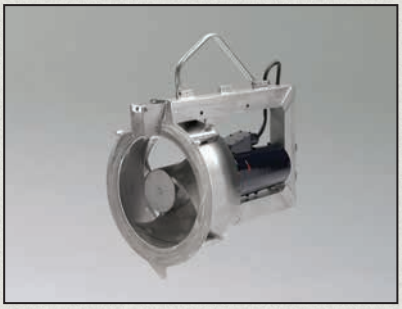
SFG

Accélérateurs de courant

Caractéristiques techniques
Temp. du liquide : +5 °C à +40 °C
Plage de pH : 4-10
Poussée axiale : 665-6570 N
Viscosité dynamique max.: 500 mPa s
Densité maxi : 1060 kg/m3
Profondeur maxi d'installation : 20 m
Diamètre de l'hélice : 1300-2750 mm
Vitesse de rotation : 26-1478 min-1.

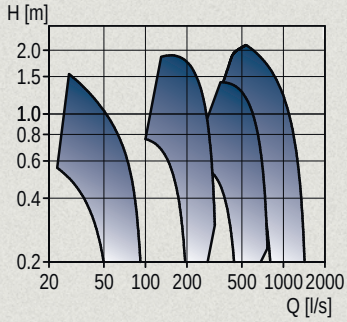
Applications
- Sur stations de traitement des eaux usées (STEU) :
  - Cuves de traitement biologique des boues activées
  - Bassins Réservoirs pour eaux usées secondaire traitement
- Mélange
- Réservoirs d'eaux pluviales

Caractéristiques et avantages
- Rapport élevé poussée/puissance.
- Vaste gamme d'accessoires pour une installation flexible.
- Capteur de fuite électronique dans la boîte/le corps de la garniture mécanique.
- Garniture mécanique protégée contre les matériaux abrasifs.
- Hélices auto-nettoyantes en acier inoxydable ou polyamide.



SRG

Pompes de recirculation submersibles

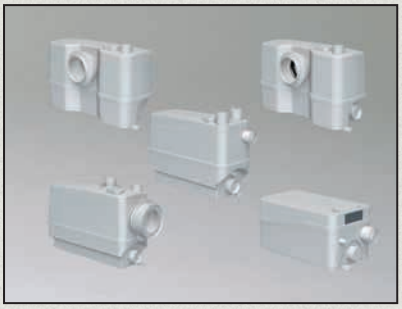


Caractéristiques techniques
Débit : max. 1430 l/s (5130 m3/h)
Hmt : max. 2,1 m
Temp. du liquide : 5 °C à +40 °C
Diamètre de refoulement : DN 300, DN 500, DN 800.

Applications
- Recirculation des boues dans les stations d'épuration.
- Pompage d'eau de pluie.

Caractéristiques et avantages
- Roue à haut rendement en acier inoxydable.
- Installations complètement immergées.
- Protection moteur intégrée.

Options
- Systèmes de commande et de protection.



Sololift2

Broyeurs sanitaires domestiques

Applications
- Salles de bain supplémentaires.
- Installations en sous-sol.
- Installation à bas coût pour maisons de campagne.
- Facilités supplémentaires dans les hôtels.
- Salles de bains pour les personnes agées ou handicapées.
- Rénovation de bureaux et d'autres bâtiments commerciaux.

Caractéristiques et avantages
- Design unique avec coins arrondis - peut équiper toutes les salles de bains modernes
- Niveau sonore faible.
- Adaptateurs flexibles du tuyau de refoulement avec diamètres externes de 22, 25, 28, 32, 36 et 40 mm.
- Thermorupteur.
- Entretien facile.
- Connexion facile des appareils sanitaires supplémentaires.

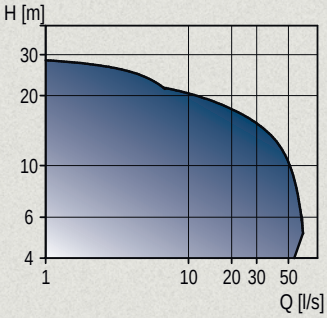
WC-1, WC-3 et CWC-3
- Versions pour les toilettes, CWC-3 pour les WC suspendus, pour intégration facile dans un mur.

C-3
- Conçu pour les eaux grises des lave linge ou lave vaisselle.

D-2
- Version compacte pour les eaux grises

MULTILIFT

Stations de relevage prêtes à l'emploi



Caractéristiques techniques
Débit : max. 60 l/s (216 m3/h), recommandation 31 l/s (110 m3/h)
Hmt : max. 29 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Diamètre refoulement : DN 80 au DN 100.

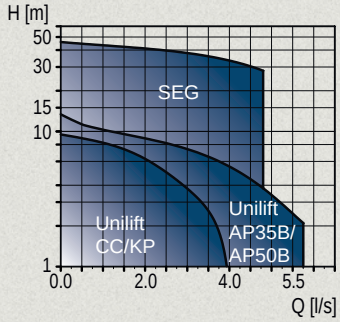
Applications
- Maisons individuelles ou mitoyennes.
- Résidences secondaires.
- Restaurants.
- Petits hôtels.
- Installations d'assainissement en plein air.
- Systèmes de filtration.

Caractéristiques et avantages
- Prête à l'emploi.
- Raccordement tuyauterie flexible.
- Connexion prise câble.
- Système d'assemblage unique avec collier de serrage.
- Roues monocanal et vortex.
- Particules solides jusqu'à 100 mm.
- Risque de bouchage réduit.
- Temps d'immobilisation minimum.
- Coûts de fonctionnement faibles.
- Refroidissement moteur hors liquide.
- Garniture mécanique à cartouche.
- Concept modulaire.

UNOLIFT / DUOLIFT

Stations de relevage complètes ou flexibles*

(*) Les principaux composants au choix



Caractéristiques techniques
Volume station : 270 ou 540 l
Pompes aux choix : Unilift CC, KP, Unilift AP35B, Unilift AP50B, SEG (dilacératrice)

Coffret de commande type LC avec capteur analogique piézorésistant.
Coffret alarme type LC A1.

Applications
Pour l'habitat individuel, les petits immeubles collectifs ou commerciaux et en général pour :
- La collecte et le relevage des eaux usées, chargées, vannes qui ne peuvent pas être évacuées par gravité au réseau d'égout.
- La protection contre les refoulements dans les zones présentant des risques d'inondation.
- Installation à l'intérieur, souvent dans un sous-sol ou à l'extérieur, en fosse (pas d'enfouissement).

Caractéristiques et avantages
- Facile à installer et à mettre en œuvre, pas d'enfouissement, ni de terrassement à réaliser.
- Réservoir stable et robuste (technologie du rotomoulage).
- Mesure du niveau par capteur analogique piézorésistant : fiabilité reconnue.

MINI-PUST

Station de relevage à enterrer

Caractéristiques techniques
Capacité cuve : 350 ou 520 litres
Diamètre de tuyauterie : entrée DN 110 libre
sortie DN 63
Cuve en PEHD avec pompe AP B au choix.

Applications
- Récupération des eaux de drainage et de surface.
- Relevage des effluents domestiques qui ne peuvent pas être évacués par gravité au réseau d'égout.

Caractéristiques et avantages
- Composants simples à mettre en œuvre et facilement adaptable aux contraintes de l'installation.
- Version F avec 2 flotteurs préréglés usine sur canne amovible.
- Version S.A avec pied d'assise et double barre de guidage inox, accouplement automatique pour pose et dépose pompe facilitées.
- Cuves conformes à la norme EN 12050-1 ou EN 12050-2.

Accessoires
- Chaine de relevage.
- Réhausse 30 cm.
- Coffret d'alarme.
- Vanne d'isolement.

PUST

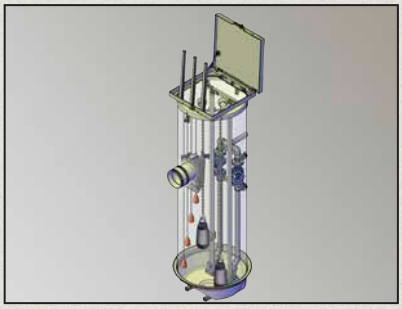
Postes de relevage

Caractéristiques techniques
Diamètre : Ø 400, Ø 600, Ø 800 et Ø 1000
Profondeur : 0,5 - 3,0 m
Diamètre tuyauterie en sortie : DN 40, DN 50 et DN 65
Temp. du liquide : max. 40 °C
Cuve en PEHD, tuyauterie et vannes en PE ou inox.

Applications
- Drainage.
- Effluent/eaux de pluie/eaux de surface.
- Eaux usées.

Caractéristiques et avantages
- Modularité.
- Matériaux anticorrosion.
- Un puisard de volume supérieur permet d'éviter toute poussée vers le haut.
- Installation facile.
- Conception robuste.
- Trous d'admission percés sur site.
- La conception du puisard limite les problèmes d'odeur et de boue.

Options
- Pompe(s).
- Commandes et communication.
- Chambres à vanne.
- Lanceur pour obus de nettoyage.
- Débitmètre.
- Manchons d'entrée.
- Scie cloche.
- Enveloppe isolante.
- Tuyau de ventilation.
- Tampons pour postes sous chaussée.



Waterlift

Poste de relèvement polyester armé fibre de verre

Caractéristiques techniques
Diamètres standards:
Ø 1000, Ø 1300, Ø 1600, Ø 1900, Ø 2300
Hauteur : 2 à 6 m
(12 m sur demande)
Diamètre en sortie : DN 65 > DN 200
Disponible avec 1 ou 2 pompes
(3 pompes sur demande)
Tuyauterie PVC ou Inox.

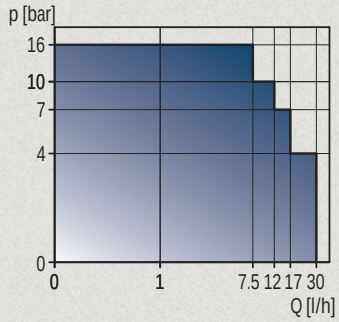
Applications
- Eaux pluviales.
- Eaux usées.
- Effluents industriels.

Caractéristiques et avantages
- Conception sur mesure.
- Etude et dimensionnement.
- Puissance de 1,2 à 17 kW.
- Conçu pour résister à l'agressivité des eaux usées.
- Durabilité, longévité et fiabilité.

Options
- Chambre à vanne.
- Débitmètre.
- Manchons d'entrée supplémentaire.
- Commandes et communication.
- Anti-bélier.

DDA

SMART Digital S
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques
Débit, Q : max. 30 l/h
Pression, p : max. 16 bars
Rapport plage
de réglage : 1:3000 ou 1:1000
Temp. du liquide : max. +45 °C.

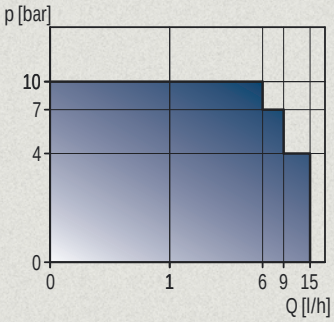
Applications
Applications complexes et exigeantes.
- Traitement des eaux.
- Eau process.
- Industrie agroalimentaire.
- Ultrafiltration et osmose inverse.
- Papeteries.

Caractéristiques et avantages
- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas.
- Commande manuelle, par impulsion et par signal 0/4-20 mA.
- Commande par batch, temporisation horaire, temporisation hebdomadaire.
- FlowControl avec diagnostic sélectif de défaut, surveillance de la pression.
- Mesure du débit et AutoFlowAdapt.
- Sortie 0/4-20 mA et 2 relais de sortie.
- Désaération automatique.
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.

Options
- E-Box pour intégration Profibus DP.

DDC

SMART Digital S
Pompes doseuses à membrane



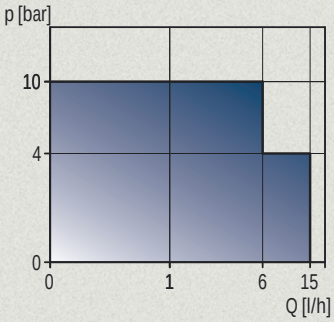
Caractéristiques techniques
Débit, Q : max. 15 l/h
Pression, p : max. 10 bar
Rapport plage
de réglage : 1:1000
Temp. du liquide : max. +45 °C.

Applications
Rapport prix-performances optimal.
- Traitement des eaux.
- Alimentation de chaudière.
- Eaux de piscines.
- Tour de refroidissemement.
- Industrie chimique.

Caractéristiques et avantages
- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas.
- Panneau de commande et support de montage repositionnable.
- Bouton de navigation et écran rétroéclairé.
- Réglage du débit en ml/h, l/h ou gph.
- Commande manuelle, par impulsion et par signal 0/4-20 mA.
- 2 sorties relais
- Dosage régulier de liquides dégazants.
- Slow Mode.
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.

DDE

SMART Digital S
Pompes doseuses à membrane



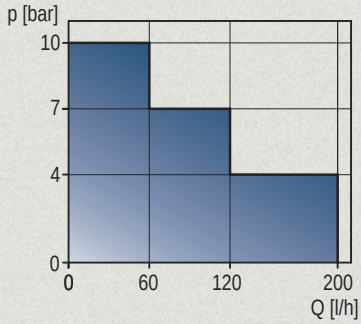
Caractéristiques techniques
Débit, Q : max. 15 l/h
Pression, p : max. 10 bar
Rapport plage
de réglage : 1:1000
Temp. du liquide : max. +45 °C.

Applications
Digital Dosing pour applications simples.
- Traitement des eaux.
- Eaux de piscines.
- Tour de refroidissemement.
- Industrie chimique.
- Stations de lavage de voitures.
- Irrigation.

Caractéristiques et avantages
- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas.
- Seulement 2 modèles de 0.006 à 15 l/h.
- Dosage progressif et continu.
- Longueur de course toujours complète.
- Support de montage modulaire.
- Bouton de réglage du débit.
- Commande manuelle (0,1 - 100 %).
- Commande par impulsion (1:n).
- Entrée pour arrêt externe et signal réservoir vide.
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.

DDA

SMART DIGITAL XL
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q :	max. 200 l/h
Pression, p :	max. 10 bars
Rapport plage de réglage :	1:800
Temp. du liquide :	max. +45 °C.

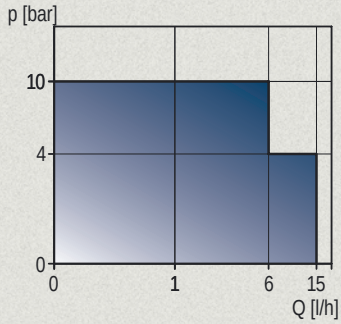
Applications

Applications complexes et exigeantes.
- Désinfection.
- Traitement des eaux.
- Eau process.
- Industrie agroalimentaire.
- Ultrafiltration et osmose inverse.
- Papeteries.

Caractéristiques et avantages
- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas.
- Commande manuelle, par impulsion et par signal 0/4-20 mA.
- Commande par batch, temporisation horaire, temporisation hebdomadaire.
- FlowControl avec diagnostic sélectif de défaut, surveillance de la pression.
- Mesure du débit et AutoFlowAdapt.
- Sortie 0/4-20 mA et 2 relais de sortie.
- Désaération automatique.
- Contrôle Fieldbus
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.

DDE

SMART DIGITAL XL
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	
Débit, Q :	max. 200 l/h
Pression, p :	max. 10 bar
Rapport plage de réglage :	1:800
Temp. du liquide :	max. +45 °C.

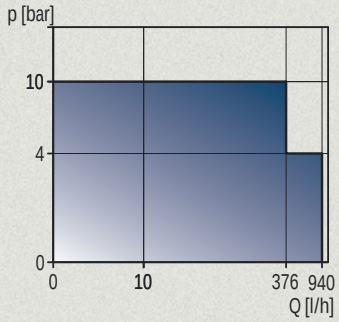
Applications

Digital Dosing pour applications simples.
- Traitement des eaux.
- Eaux de piscines.
- Tour de refroidissemement.
- Industrie chimique.
- Irrigation.

Caractéristiques et avantages
- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas.
- Commande manuelle, par impulsion et par signal 0/4-20 mA.
- Dosage progressif et continu.
- Longueur de course toujours complète.
- Support de montage modulaire.
- Bouton de réglage du débit.
- Commande manuelle (0,1 - 100 %).
- Commande par impulsion (1:n).
- Entrée pour arrêt externe et signal réservoir vide.
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.

DME

Digital Dosing
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q :	max. 940 l/h
Pression, p :	max. 10 bars
Temp. du liquide :	max. +50 °C.

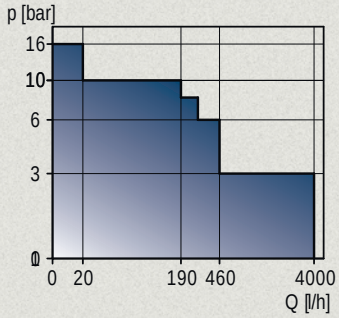
Applications
- Traitement des eaux.
- Usines de traitement.
- Systèmes de filtration.
- Papeteries.
- Industries agroalimentaires.

Caractéristiques et avantages
- Réglage du débit en ml/h ou l/h.
- Moteur pas à pas.
- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes.
- Panneau de commande avec affichage et commandes tactiles.
- Panneau commande frontal ou latéral.
- Commande manuelle/impulsions.
- Verrouillage du panneau de commande.
- Commande 4-20 mA.
- Dosage par lot/dosage temporisé.
- Fonction anti-cavitation.
- Fonction de calibrage facile.
- Détecteur de fuite de la membrane.

Options
- Module de communication Fieldbus.

DMX

Pompes doseuses électromécaniques à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 4000 l/h
(version duplex : 2 x 4000 l/h)
Pression, p : max. 16 bars
Temp. du liquide : max. +50 °C.

Applications

- Traitement de l'eau potable.
- Traitement des eaux usées (traitement des boues).
- Industrie papetière.
- Industrie textile.

Caractéristiques et avantages

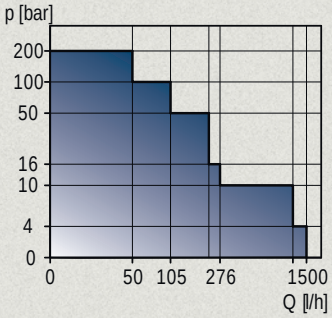
- Fabrication robuste.
- Réglage de la longueur de course.

Options

- Commande par impulsions (version AR).
- Commande par signal analogique (version AR).
- Entrée de niveau du réservoir de stockage (version AR).
- Variateur de fréquence.
- ATEX (DMX 226).

DMH

Pompes doseuses à membrane et piston hydraulique



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 1500 l/h
(version duplex : 2 x 1500 l/h)
Pression, p : max. 200 bar
Temp. du liquide : max. +90 °C.

Applications

- Raffinerie.
- Applications dans des environnements sévères.
- Traitement de l'eau potable.
- Traitement des eaux usées (traitement des boues).
- Industries textiles et du papier.

Caractéristiques et avantages

- Conçues pour un fonctionnement dans un environnement sévère.
- Réglage de la longueur de course.

Options

- Servomoteur pour réglage de la longueur de course.
- Variateur de fréquence.
- Disponible avec approbation API 675.
- Disponible avec certification ATEX.

Accessoires pour les systèmes de dosage

Accessoires

- Kits d'installation.
- Tuyaux.
- Raccords pompe.
- Clapets de pied.
- Crépines d'aspiration.
- Cannes d'injection.
- Soupapes de décharge.
- Soupapes de maintien de pression.
- Soupape multifonction.
- Amortisseurs de pulsation.
- Réservoirs.
- Agitateurs et mélangeurs.
- Purgeurs automatiques.
- Capteur de fuite de la membrane.
- Contrôleur de débit.
- Débitmètre.
- Compteur d'eau.
- Câbles et prises.

APD

Armoire de dosage

Caractéristiques techniques
Solution d'intégration pour pompes doseuses Grundfos et accessoires de dosage.

Caractéristiques et avantages
- Pour 1, 2, 3 ou 4 pompes doseuses.
- Pour la protection des matériels et des personnes.
- Pour fluides agressifs et environnements corrosifs.
- Portes coulissantes, amovibles et transparentes pour le contrôle visuel et le réglage des systèmes de dosage.
- Fixation murale.

Conex® DIA, DIS

Ampli-régulateur pour analyse et régulation en ligne

Caractéristiques techniques
Paramètres :
Conex® DIA-1 : Cl2, ClO2, O3, PAA, H2O2, pH ou redox (ORP).
Conex® DIA-2 : paramètre 1 : Cl2, ClO2, O3 ou H2O2. paramètre 2 : pH.
Conex® DIA-2Q : paramètre 1 : Cl2, ClO2, O3, PAA ou H2O2. paramètre 2 : pH ou redox (ORP).
Conex® DIS-C : conductivité (par mesure conductive ou inductive).
Conex® DIS-PR : pH ou redox (ORP).
Conex® DIS-D : Cl2, ClO2 ou O3.

Applications
Mesure et régulation dans les process de désinfection :
- Eau potable.
- Eaux industrielles.
- Eaux usées (effluents seulement).

Caractéristiques et avantages
- Menu convivial en texte clair avec guidage de l'opérateur.
- Étalonnage avec contrôle intégré.
- Menu multilingue.
- Automonitorage continu de la qualité d'eau.
- Compensation des facteurs de perturbation pour une mesure précise.
- Consommation minimale de produits chimiques.
- Disponible en système pré-assemblé (ampli-régulateur et cellule de mesure) monté sur support, prêt à être raccordé.

DID

Système compact d'analyse et de régulation numérique

Caractéristiques techniques
Unité de Contrôle CU382.
Paramètres :
- Cl2 (libre/total)
- ClO2
- H2O2
- PAA
- pH
- Redox (ORP)
- Conductivité.

Applications
Mesure et régulation dans les process de désinfection :
- Eau potable.
- Eaux industrielles.
- Eaux usées.
- Eaux de piscines.

Caractéristiques et avantages
- Menu opérateur interface multilingue.
- Mise en route guidée et conviviale.
- Sondes de mesure numériques.
- Compensation des facteurs de perturbation pour une mesure précise et donc une consommation réduite des produits chimiques.
- Versions disponibles :
  - avec chambre de passage pré-montée,
  - pour capteurs immergés dans une cuve (pour mesures de conductivité et redox).
- Cellule de mesure pour une utilisation avec 1 ou 3 sondes.
- Détection de débit et manque d'eau automatique.
- Compensation de température intégrée pour toutes les sondes.
- Datalogger pour stockage jusqu'à 500 Mo (fréquence d'acquisition paramétrable) sur clef USB ou carte SD.
- Communication via protocoles GENIbus ou Modbus (RS485).

Conex® DIA-G, DIS-G

Détecteurs de fuite de gaz

Caractéristiques techniques
Conex® DIA-G :
détecteur de gaz intelligent recouvert d'une membrane, avec mémoire vive intégrée pour les mesures difficiles.
Le type de capteur, le numéro et la date de fabrication ainsi que la pente sont stockés dans la mémoire. Détecteurs de gaz pour Cl2, ClO2, O3 (capteurs ampèremétriques ou potentiostatiques) et NH3, HCl (capteurs potentiostatiques).
Conex® DIS-G :
Détecteurs de gaz robustes à faible budget pour zones fermées. Détecteurs de gaz pour Cl2, ClO2, O3 (capteurs ampèremétriques).

Applications
- Installations de dosage de gaz.
- Surveillance des locaux de stockage de gaz.

Caractéristiques et avantages
Peut surveiller deux locaux de stockage ou deux gaz différents en même temps.
- Mesure et affichage simultanés de deux paramètres.
- Sécurité optimale.
- Temps de réponse très court.
- Longue durée de vie des capteurs sans maintenance.
- Reconnaissance automatique des capteurs et auto-calibration.
- Interface séparée pour chaque capteur potentiostatique pour le Conex® DIA-G.
- CAN-bus interne pour le raccordement des capteurs potentiostatiques.
- Dispositif optionnel d'alarme sonore et visuelle.

DIT-M, DIT-L, DIT-IR

Photomètres pour mesure et calibration

Caractéristiques techniques
Paramètres de mesure
- DIT-M : aluminium, brome, chlore (libre, total, combiné), dioxyde de chlore, chlorure, chlorite, acide cyanurique, fer, fluorure, manganèse, ozone, phosphate, pH, capacité acide KS 4,3. péroxyde d'hydrogène
- DIT-L : chlore, dioxyde de chlore, chlorite ou ozone ainsi que la valeur pH.

Applications
Les photomètres compactes DIT-M et DIT-L sont destinés aux analyses de routine dans la surveillance du des systèmes de mesure et de contrôle.
- Traitement de l'eau potable.
- Traitement des eaux de piscine.
- Traitement des eaux industrielles.

Caractéristiques et avantages
- Design compact et ergonomique
- Confort d'utilisation élevé.
- DIT-M : Guidage multilingue de l'utilisateur en texte clair.
- DIT-L : Interface utilisateur en langage neutre.
- Filtres d'interférences et LEDs à longue durée de vie.
- Comprimés réactifs à longue durée de vie.

Options
- Transfert des données vers un PC ou une imprimante avec le module optionnel DIT-IR à infrarouge.

Vaccuperm

Systèmes de dosage de chlore gazeux

Caractéristiques techniques
VGB : _____ max. 2 kg/h
VGA : _____ max. 10 kg/h
VGS : _____ max. 200 kg/h.

Applications
- Traitement d'eau (réseaux municipaux).
- Traitement des eaux usées industrielles.
- Traitement d'eau des piscines publiques.

Caractéristiques et avantages
- Sécurité maximale par le dosage en dépression.
- Méthode de désinfection conforme aux lignes directrices de l'OMS pour l'eau potable.
- Systèmes pour installation directe sur les bouteilles de chlore ou sur un collecteur.
- Système entièrement automatisé (montage mural ou au sol).
- Réglage et dosage précis du chlore gazeux.
- Manipulation simple et design convivial.
- Gamme complète d'accessoires disponible sur demande : injecteurs, inverseur automatique, évaporateurs, pièges à liquide.

Selcoperm 125-2000

Systèmes d'électrochloration

Caractéristiques techniques
Capacité : max. 2000 g/h (capacités supérieures sur demande)

Consommation par kg de chlore produit
- eau : 140-170 l
- sel : approx. 4 à 4,5 kg
- électricité : approx. 5,5 - 6,5 kWh

Concentration d'hypochlorite de sodium : 0,6 à 0,7 %

Applications
- Traitement d'eau potable dans les réseaux municipaux.
- Traitement des eaux usées industrielles.
- Traitement des eaux de process industrielles et des eaux de tours de refroidissement.
- Traitement d'eau dans les piscines publiques, piscines d'hôtel et centres de balnéothérapie.

Caractéristiques et avantages
- Systèmes clé en main.
- La méthode par électrolyse du Selcoperm ne nécessite que de l'eau, du sel et de l'électricité.
- Une solution de désinfection fabriquée à la demande toujours disponible.
- Manipulation simple et design convivial.
- Méthode de désinfection approuvée par les lignes directrices de l'OMS pour l'eau potable et par de nombreuses règlementations locales.
- Une maintenance minimum et une longue durée de vie assurées par des composants robustes.

Selcoperm 5000-45000

Systèmes d'électrochloration

Caractéristiques techniques
Capacité : 5000 - 45000 g/h

Consommation par kg de chlore produit
- eau : 125 l
- sel : max. 3,5 kg
- électricité : 5,5 kWh

Concentration d'hypochlorite de sodium : 0,8 %

Applications
- Traitement d'eau potable dans les réseaux municipaux.
- Traitement des eaux usées industrielles.
- Traitement des eaux de process industrielles et des eaux de tours de refroidissement.

Caractéristiques et avantages
- Solution robuste et clé en main.
- La méthode par électrolyse du Selcoperm ne nécessite que de l'eau, du sel et de l'électricité.
- Le sel, seul réactif utilisé, est non toxique et facile à manipuler.
- Une solution de désinfection fabriquée à la demande, toujours disponible et qui ne se dégrade pas comme les solutions de javel du commerce.
- Manipulation simple et design convivial.
- Méthode de désinfection approuvée par les lignes directrices de l'OMS pour l'eau potable et par de nombreuses règlementations locales.
- Une maintenance minimum et une longue durée de vie assurées par des composants robustes.

Oxiperm

Générateurs de dioxyde de chlore

Caractéristiques techniques
OCD-164 :
- Procédé pour solutions diluées Acide chlorhydrique / hypochlorite de sodium
  HCl : 9 % en poids
  NaClO2 : 7,5 % en poids
- Capacité : 30-2000 g/h.

OCC-164 :
- Acide chlorhydrique/Hypochlorite de sodium avec solutions concentrées :
  HCl : 33 % en poids
  NaClO2 : 24,5 % en poids
- Capacité : max. 10 kg/h.

OCG-166 :
- Méthode chlore gazeux/ hypochlorite de sodium :
  NaClO2 : 24,5 % en poids
- Capacité : max. 10 kg/h.

Applications
- Traitement d'eau municipale, hôtels, hôpitaux, maisons de retraite, installations sportives.
- Lutte anti-légionelles.
- Eaux de process industriels, eaux de lavage, circuit de refroidissement.
- Désinfection des laveuses de bouteilles, rinçeuses, système NEP.
- Désinfection en laiterie/ fromagerie (condenseurs vapeur, pasteurisateur).

Caractéristiques et avantages
- Fabrication in-situ du dioxyde de chlore.
- Design ergonomique.
- Surveillance optimale du process.
- Technologie de dosage et de calibration innovante.
- Réaction chimique complète en un minimum de temps.
- Faible consommation de produits chimiques.
- Maintenance aisée.

Oxiperm Pro

Générateurs de dioxyde de chlore

Caractéristiques techniques
OCD-162 :
Capacité : max. 60 g/h
Concentration des produits chimiques :
HCl : 9 % en poids
NaClO2 : 7,5 % en poids.

Applications
- Traitement d'eau municipale, hôtels, hôpitaux, maisons de retraite, installations sportives, douches.
- Lutte anti-légionelles.
- Traitement des eaux de process industrielles, eaux de lavage ou de circuit de refroidissement.
- Traitement de l'eau de brassage.
- Désinfection des laveuses de bouteilles, rinçeuses, système NEP.
- Désinfection en laiterie/ fromagerie (condenseurs vapeur, pasteurisateur).

Caractéristiques et avantages
- Système compact pouvant être installé dans des espaces confinés.
- Design ergonomique. Exploitation et entretien effectués par l'avant.
- Fabrication in-situ du dioxyde de chlore.
- Mesure du dioxyde de chlore en option.
- Installation et démarrage aisés. Le système peut être raccordé et mis en route sans interrompre l'alimentation en eau.
- Réaction chimique complète en un minimum de temps.
- Faible consommation de produits chimiques et coûts de fonctionnement réduits.

Polydos, KD

Préparateur de polymères

Caractéristiques techniques
Installations sur mesure
Capacité de préparation : max. 11.000 l/h
Viscosité de la solution : max. 2500 mPa s.

Applications
Préparation de polymères, lait de chaux, charbon actif, etc. pour le traitement des eaux.

Caractéristiques et avantages
- Polydos : Installations à deux ou trois chambres pour la préparation et le dosage de floculants organiques à partir de poudre ou de liquide.
- KD : Installation à simple chambre pour la préparation et le dosage de solutions (ex. lait de chaux) à partir de poudre.
- Trémie d'alimentation inclue.
- Système entièrement automatique avec automate.
- Affichage graphique avec interface utilisateur multilingue.
- Chambre de préparation et de maturation avec agitateur électrique (en option pour la chambre de dosage).
- Sonde à ultrasons pour surveillance de niveau en continu.
- Alimentation en eau de dilution avec vanne d'isolement, électrovanne (24 VDC), manodétenteur et compteur d'eau à impulsions.

DTS

Bac de dosage

Caractéristiques techniques
Un DTS comprend un réservoir et un kit d'installation et est prévu pour les pompes doseuses suivantes : DDA, DDC, DDE, DDI 60-10 et DMX jusqu'à 50 l/h.
Composants disponibles pour DTS :
- Kit de montage pour les pompes doseuses : DDA, DDC, DDE, DDI 60-10 et DMX jusqu'à 50 l/h.
- Réservoir jusqu'à 1000 l
- Agitateur électrique ou manuel
- Bac de rétention
- Crépine d'aspiration avec contact pour indication de niveau bas / niveau vide
- Soupape multifonction
- Canne d'injection
- Conduite de dosage
- Soupape de vidange
- Vanne du réservoir.

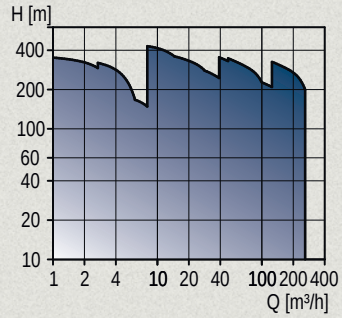
Les bacs de dosage sont préassemblés en usine. La pompe doseuse doit être commandée séparément.

Applications
- Traitement des eaux.
- Systèmes de lavage.
- Piscines.
- Usines de traitement.
- Papeteries.
- Industrie agroalimentaire.

Caractéristiques et avantages
- Systèmes flexibles pour une large gamme d'applications de dosage.
- Adapté à de nombreux produits chimiques car matériaux de haute qualité.
- Facilité d'installation et de mise en route.

BM

Modules de surpression 4", 6", 8"



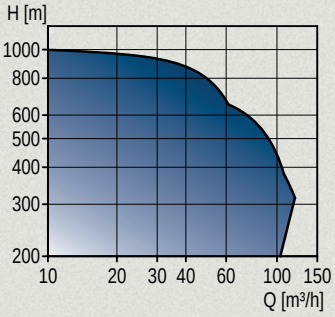
Caractéristiques techniques
Débit : max. 260 m3/h
Hmt : max. 430 m
Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
Pression de service : max. 80 bar.

Applications
- Systèmes d'osmose inverse
- Adduction d'eau
- Traitement d'eau
- Systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages
- Différentes versions de matériaux
- Niveau sonore faible
- Installation simple
- Conception modulaire
- Conception compacte
- Sans fuite
- In-line.

BMS hs, BMS hp, BMST, BMSX

Modules de surpression haute pression



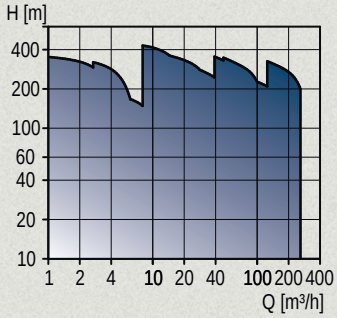
Caractéristiques techniques
Débit : max. 120 m3/h
Hmt : max. 820 m
Temp. du liquide : de 0 à +40 °C
Pression de service : max. 82 bar.

Applications
- Systèmes d'osmose inverse.
- Adduction d'eau.
- Traitement d'eau.
- Sites industriels.

Caractéristiques et avantages
- Haute pression haute / débit élevé.
- Faible consommation d'énergie.
- Installation simple.
- Compact.
- Conception modulaire.
- Anti fuite.
- Encombrement réduit.
- Faible poids.
- Test automatique VFD au démarrage.
- Protection contre les surcharges
- Niveau sonore faible.

BMhp, BMS hp

Modules de surpression haute pression



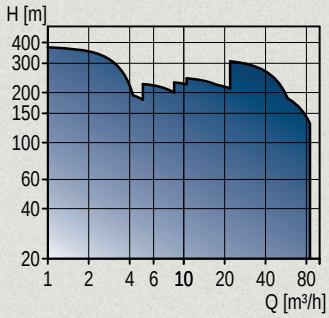
Caractéristiques techniques
Débit : max. 265 m3/h
Hmt : max. 110 m
Temp. du liquide : de 0 à +30 °C
Pression d'entrée : max. 82 bar
Pression de service : max. 80 bar.

Applications
Le module BMHP est la solution optimum pour les applications exigeant des :
- Pompes pour le dessalement de l'eau de mer.
- Pompes hautes pressions.
- Hauteur manométrique élevée.
- Fonctionnement silencieux.
- Minimum de maintenance.
- Systèmes d'osmose inverse.
- Adduction d'eau.
- Traitement d'eau.
- Sites industriels.

Caractéristiques et avantages
- Débit élevé.
- Pression d'entrée haute.
- Installation simple.
- Test automatique VFD au démarrage.

MTR, MTH, SPK

Pompes multicellulaires à hydraulique immergée



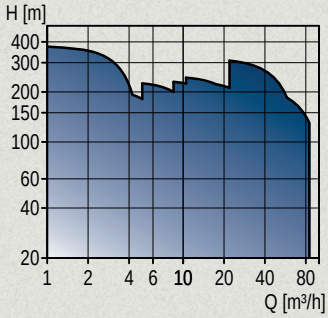
Caractéristiques techniques
Débit : max. 85 m3/h
Hmt : max. 238 m
Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C
Pression de service : max. 25 bar.

Applications
- Machines-outils.
- Machines de lavage de pièces.
- Unités de refroidissement.
- Machines à laver industrielles.
- Systèmes de filtration et de convoyage.
- Régulation de température.
- Alimentation des chaudières.
- Surpression.

Caractéristiques et avantages
- Longueur d'installation flexible.
- Vaste gamme.
- Fiabilité.
- Maintenance aisée.
- Installation simple.
- Peu encombrant.
- Rendement élevé.

MTRE, SPKE

Pompes multicellulaires à hydraulique immergée - à variation de vitesse



Caractéristiques techniques
Débit : max. 22 m3/h
Hmt : max. 245 m
Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C
Pression de service : max. 25 bar.

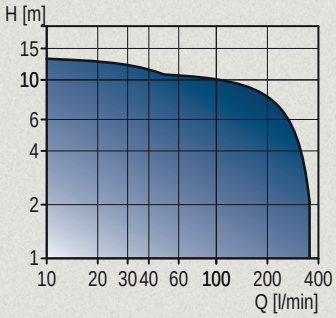
Applications
- Machines-outils.
- Machines de lavage de pièces.
- Unités de refroidissement.
- Machines à laver industrielles.
- Systèmes de filtration et de convoyage.
- Régulation de température.
- Alimentation des chaudières.
- Surpression.

Caractéristiques et avantages
- Vaste gamme.
- Fiabilité.
- Entretien aisé.
- Installation simple.
- Peu encombrant.
- Rendement élevé.
- Possibilités multiples de contrôle et de réglage.

Options
- Communication avec la télécommande sans fil Grundfos GO.

MTA

Pompe monocellulaire à hydraulique immergée



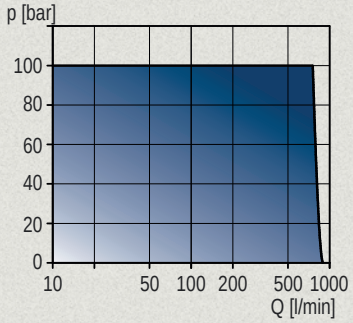
Caractéristiques techniques
Débit : max. 355 l/min
Hmt : max. 13,5 m
Temp. du liquide : 0 °C à +60 °C.

Applications
- Machines-outils.
- Systèmes de filtration et de convoyage.

Caractéristiques et avantages
- Hydraulique et moteur à haut rendement.
- Gamme étendue.
- Longueur d'installation flexible.
- Fiabilité.
- Sans garniture mécanique.
- Roue semi-ouverte.
- Installation facile.

MTS

Pompe haute pression pour machines-outils



Caractéristiques techniques
Débit : max. 850 l/min
Hmt : max. 120 bar
Temp. du liquide : 0 °C à +80 °C
Pression de service : max. 130 bar.

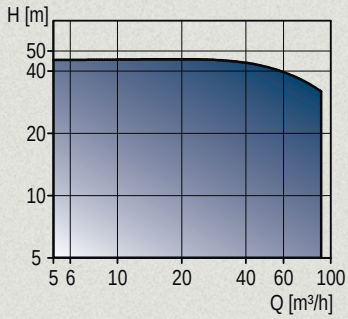
Applications
Pompage de fluides de refroidissement pour les applications machines-outils comme :
- Perçage profond.
- Rectification.
- Découpe.

Caractéristiques et avantages
- Rendement élevé.
- Résistance à l'usure.
- Conception compacte.
- Faible niveau sonore et de pulsation.

Options
- Installation en fosse sèche.
- Garniture mécanique.
- Variété de raccordements.

MTB

Pompe monocellulaire à roue semi-ouverte



Caractéristiques techniques
Débit : max. 90 m3/h
Hmt : max. 47 m
Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C
Pression de service : max. 16 bar.

Applications
- Centres d'usinage.
- Systèmes de refroidissement.
- Filtration.
- Meuleuses.
- Systèmes de lavage de pièces.
- Autres applications industrielles où des roues semi-ouvertes sont nécessaires.

Caractéristiques et avantages
- Dimensions standards aux normes EN ou ISO.
- Conception compacte.
- Roue semi-ouverte / pompage performant de particules solides.
- Moteurs standard IE2.

CU100

Coffret de commande

Caractéristiques techniques
Tension d'alimentation :
1 x 230, 3 x 230 et
3 x 400 V, 50 Hz.

Applications
Le coffret CU 100 est conçu pour le démarrage, le fonctionnement et la protection des pompes de faible puissance.
Le coffret est adapté pour les intensités suivantes :
- Monophasé : jusqu'à 9 A.
- Triphasé : jusqu'à 5 A.

Caractéristiques et avantages
- Contrôle d'une pompe.
- Arrêt/démarrage manuel ou par interrupteur de niveau.
- Plusieurs versions pour pompes mono ou triphasées.
- Les versions en monophasé sont fournies avec condensateur, avec ou sans flotteur.
- Les versions en triphasé sont fournies avec un interrupteur de niveau.
- Coffret IP54 avec presse étoupes.

LC, LCD 107, 108, 110 et 115

Armoires de commande avec signal pneumatique, interrupteur de niveau, électrodes ou capteur de niveau analogique

Caractéristiques techniques
Tension d'alimentation :
1 x 230, 3 x 230,
3 x 400 V,
50/60 Hz.

Applications
- Stations de pompage.
- Remplissage/vidange de réservoirs.

Caractéristiques et avantages
- Contrôle d'une (LC) ou deux pompes (LCD).
- Fonctionnement des pompes en alternance (LCD).
- Essai de fonctionnement automatique pendant les longues périodes d'inactivité, évite le collage des garnitures mécaniques.
- Protection contre les coups de bélier.
- Temporisation démarrage après coupure de courant.
- Temporisation arrêt.
- Reset alarme automatique (si nécessaire).
- Redémarrage automatique (si nécessaire).
- Indicateur de niveau du liquide
- Alarme niveau haut.
- Protection contre la surcharge.
- Protection contre la surchauffe moteur via entrée pour sonde PTC/ disjoncteur thermique.

Options
- Modem SMS avec compteur horaire et compteur de démarrage intégrés (info sur téléphone portable).
- Compteur horaire.
- Compteur au démarrage.
- Alarme visuelle.
- Signal sonore.
- Sectionneur général.

Dedicated controls

Armoires de commande

Caractéristiques techniques
Tension d'alimentation :
1 x 230, 3 x 230,
3 x 400 V,
50/60 Hz.

Applications
Le système Dedicated Controls est conçu pour la vidange des postes d'eaux usées (jusqu'à six pompes).
- Stations de pompage sous pression.
- Stations de pompage en réseau.
- Bâtiments commerciaux.

Caractéristiques et avantages
- Optimisation automatique de l'énergie.
- Installation et mise en service faciles.
- Assistant de configuration.
- Aperçu électrique.
- Communication des données.
- Avertissement et alarme.
- Plusieurs langages.
- Vidage quotidien.
- Commande d'agitateur ou de vanne de rinçage.
- Fonctions définies par l'utilisateur
- Antiblocage.
- Variation du niveau de démarrage.
- Alternance des pompes par groupes.
- Programmation SMS.
- Communication vers SCADA, BMS, GRM ou téléphone mobile.

Options
- Disponible en version clé en main ou en modules pour assemblage sur place.

CUE

Variateurs de fréquence pour pompes triphasées

Caractéristiques techniques
- Tension d'alimentation :
1 x 200-240 V
2 x 200-240 V
3 x 380-500 V
3 x 525-600 V
3 x 575-690 V.

Applications
Ajustement des performances de la pompe en fonction de la demande.
Associé à la gamme de capteurs, le CUE offre ces modes de fonctionnement :
- Pression différentielle proportionnelle
- Pression différentielle constante
- Pression constante
- Pression constante avec fonction arrêt
- Niveau constant
- Niveau constant avec fonction arrêt
- Débit constant
- Température constante.

Le CUE peut aussi être piloté via un signal externe ou via GENIbus.

Caractéristiques et avantages
- Ajustement des performances de la pompe en fonction de la demande, économisant donc l'énergie.
- Installation facile, le CUE étant conçu pour les pompes GRUNDFOS.
- Protection complète contre les court-circuits sur la sortie moteur.
- Indication de défaut sur panneau de commande et relais, si équipé.
- Modification du point de consigne externe via trois entrées programmables.

MP 204, CU 300, CU 301

Unité de commande et de surveillance

Applications
Surveillance et protection des systèmes de pompage.

Caractéristiques et avantages
- Protection contre la marche à sec et une température trop élevée du moteur.
- Surveillance constante de la consommation d'énergie de la pompe.
- Lecture des données de fonctionnement via le Grundfos GO.

Options
- Connexion à des systèmes de commande importants via communication bus.
- Connexion des capteurs permettant la commande en fonction des signaux du capteur.

Control MPC

Unité de commande et de surveillance

Caractéristiques techniques
- Contrôle jusqu'à six pompes identiques en parallèle.
- Moteurs 0,37 - 75 kW peuvent être raccordés (sur demande jusqu'à 315 kW).
- Indice de protection : IP54.

Applications
- Installation de chauffage.
- Systèmes de climatisation.
- Systèmes de refroidissement.
- Groupes de surpression.
- Process industriels.
- Systèmes d'alimentation en eau.

Le Control MPC est conçu pour ces types de pompe :
- CR(E), CRI(E), CRN(E)
- NB(E), NBG(E)
- NK(E), NKG(E)
- TP
- TPE Série 1000
- TPE Série 2000
- HS
- SP
- MAGNA, UPE Séries 2000.

Caractéristiques et avantages
- Installation et mise en service faciles.
- Pilotage facile.
- Logiciel optimisé.
- Solution modulaire avec possibilité d'extension.
- Communication des données via Ethernet, LON, PROFIBUS, etc.

Control MPC Series 2000

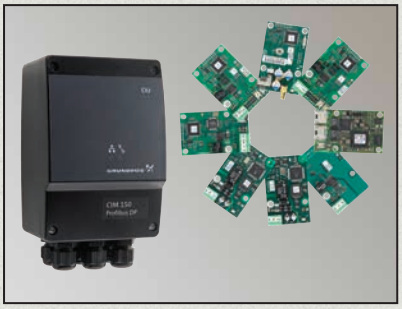
Unité de commande et de surveillance pour pompes Série 2000

Caractéristiques techniques
- Contrôle jusqu'à six pompes Grundfos MAGNA, UPE, TPE Série 2000, pompes identiques en taille.
- Tension : 1 x 100-240 V.
- Toutes les tailles de moteurs peuvent être connectées
- Indice de protection : IP54.

Applications
- Installation de chauffage.
- Systèmes de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages
Ajustement des données des courbes des pompes pour optimiser les performances du système en fonction de paramètres :
- Pression différentielle. proportionnelle.
- Pression constante différentielle.
- Pression différentielle (à distance)*.
- Débit*.
- Temperature*.
- Différence de température*.

* = Capteur externe requis.



CIM / CIU

Passerelles pour communication Fieldbus

Caractéristiques techniques
Les modules CIM et CIU permettent la transmission de données par l'intermédiaire de réseaux fieldbus standard.
Le CIM peut être installé comme module additionnel dans les pompes E de 11 à 22 kW et les CU361 ; pour les autres produits, utiliser le boitier CIU avec alimentation électrique intégrée.

Applications
Les gammes de produits suivantes sont prises en charge :
- MAGNA/UPE.
- CRE/CRNE/CRIE, MTRE, CME, NBE/NKE, TPE Series 1000/2000, CUE.
- Hydro MPC / Control MPC / Multi-E.
- CR Monitor*.
- MP 204*.
- Dedicated Controls*.
- AutoAdapt*.

* = Ne sont pas compatibles avec toutes les versions CIM/CIU.

Caractéristiques
- Disponible pour GENIbus, BACnet MS/ TP, LON, Modbus RTU, PROFIBUS DP et GSM/GPRS.
- Conception modulaire.
- Basé sur des profils fonctionnels standards.

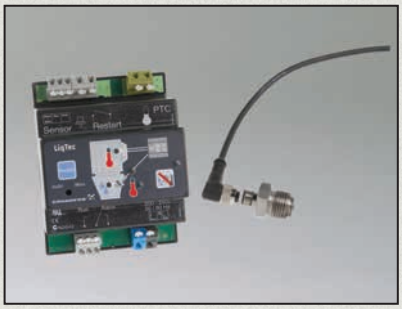
Grundfos GO

Interface de communication à distance utilisée avec les Grundfos MI 202, MI 204 et MI 301

Caractéristiques techniques
Grundfos MI 202 et MI 204 pour iPod et iPhone.
Grundfos MI 301 pour Android.
Communication infrarouge et radio.

Applications
Communication sans fil avec les produits Grundfos pour récupérer des informations et les contrôler.
Interface conviviale communiquant avec les produits Grundfos suivants :
- MAGNA.
- UPE.
- CRE, CRIE, CRNE, CME.
- MTRE, SPKE, CRKE.
- TPE, TPED.
- NBE, NKE.
- Hydro Multi-E.
- SEG (AUTOADAPT).
- CU 300.
- CU 301.
- IO 351.
- MP 204.
- CU3.

Caractéristiques et avantages
- Interface intuitive et conviviale qui fournit toutes les informations nécessaires
- Tableau de bord du produit présente un aperçu du produit connecté
- Configuration/mises en service, copie de la configuration d'un produit vers un autre.
- Surveillance des données de fonctionnement du produit.
- Codes d'erreur descriptifs facilitant le dépannage.
- Création de rapports d'installation sous format PDF.
- Informations produits du Grundfos CAPS (GPC).
- Guide d'interchangeabilité pour le remplacement de pompe.
- Catalogue produits.



LiqTec

Unité de surveillance

Applications
- Surveillance et protection des pompes et systèmes de pompage.

Caractéristiques et avantages
- Protection contre la marche à sec.
- Protection contre les températures de liquide dépassant 130 °C ± 5 °C.
- Protection contre les températures trop élevées du moteur.
- Redémarrage possible en manuel ou en automatique à partir d'un PC à distance.
- Installation facile - Prêt à fonctionner.
- Capteur robuste.

DPI V.2

Capteur de pression différentielle pour applications industrielles (v.2)

Caractéristiques techniques
Plage de pression : 0-6 bar
Plage de mesures : de 0 à 100 °C
Alimentation électrique : 12.5 à 30 VDC
Sortie de signal : 4 à 20 mA
Pression de service : de -30 à -120 °C.

Applications
- Traitement et distribution d'eau.
- Adduction d'eau.
- Contrôle de l'eau.
- Installations HVAC.
- Systèmes de refroidissement.
- Micro CHP.
- Pompes à chaleur.
- Systèmes solaires : chauffage et refroidissement.

Caractéristiques et avantages
- Compact.
- Raccordement standard M12.
- Capteur deux en un : pression et température.
- Adapté aux liquides agressifs.
- Sortie de signal avec compensation linéaire de température.
- Réponse rapide de température (en contact direct avec le produit véhiculé).
- Design performant et robuste.
- Solution avec pompes Grundfos.

DPI

Capteur de pression différentielle pour applications industrielles

Caractéristiques techniques
Plage de pression : 0-10 bar
Alimentation électrique : 12-30 V DC
Signal de sortie : 4-20 mA
Temp. du liquide : -10 °C à +70 °C
Technologie de mesure : MEMS.

Applications
- Contrôle des systèmes de pompage.
- Contrôle des échangeurs de chaleur (surveillance du colmatage).
- Surveillance des filtres.
- Schlecht-Punkt-Regelung (SPR).
- Systèmes de traitement d'eau.

Caractéristiques et avantages
- Pression différentielle constante.
- Pression différentielle (à distance).
- Adapté aux liquide agressifs.
- Large gamme d'accessoires.

Options
- Amélioration des TP 1000
- SI 001 PSU avec alimentation intégrée pour longueur de câble > 30 m.

RPI, RPI+T

Capteur de pression et de température pour applications industrielles

Caractéristiques techniques
Plage de pression : de 0 à 25 bar
Plage de mesures (RPI+T) : de 0 à 100 °C
Alimentation électrique : de 12.5 à 30 VDC
Sortie de signal : de 4 à 20 mA
Pression de service : de -30 à 120 °C.

Applications
- Traitement et distribution d'eau.
- Adduction d'eau.
- Contrôle de l'eau.
- Installations HVAC.
- Systèmes de refroidissement.
- Micro CHP.
- Pompes à chaleur.
- Systèmes solaires : chauffage et refroidissement.

Caractéristiques et avantages
- Compact.
- Raccordement standard M12.
- Capteur deux en un : pression et température.
- Adapté aux liquides agressifs.
- Sortie de signal avec compensation linéaire de température.
- Réponse rapide de température (en contact direct avec le produit véhiculé).
- Design performant et robuste.
- Solution avec pompes Grundfos.

VFI

Débit mètre à effet Vortex, pour applications industrielles

Caractéristiques techniques
Débit : de 0.3 à 240 m3/h
Alimentation électrique : de 12.5 à 30 VDC
Sortie de signal : 0.5 à 3.5 V
Pression de service : de 0 à 100 °C.

Applications
- Traitement et distribution d'eau.
- Adduction d'eau.
- Contrôle de l'eau.
- Installations HVAC.
- Systèmes de refroidissement.
- Micro CHP.
- Pompes à chaleur.
- Systèmes solaires : chauffage et refroidissement.

Caractéristiques et avantages
- Compact.
- Aucune pièce mobile.
- Adapté aux liquides agressifs.
- Sortie de signal avec compensation linéaire de température.
- Réponse rapide de température (en contact direct avec le produit véhiculé.
- Design performant et robuste.
- Solution avec pompes Grundfos.

RPS et DPS 100

Capteurs de pression relative et différentielle

Caractéristiques techniques
RPS : 0-10 bar
DPS 100 : 0-6 bar
Alimentation électrique : 5 V DC PELV
Sortie de signal RPS : 0,5 - 3,5 V
Sortie de signal DPS 100 : 0,5 - 4,5 V
Temp. du liquide : 0 °C à +100 °C
Technologie de mesure : MEMS

Applications
- Installations d'eau chaude sanitaire.
- Systèmes de chauffage central.
- Protection contre la marche à sec dans les systèmes solaires et les chaudières.
- Surveillance de l'efficacité des filtres.
- Contrôle de la pression dans les sytèmes de nourrices.

Caractéristiques et avantages
- Capteur deux en un : pression et température.
- Capteur de pression différentielle version haute précision.
- Adapté aux liquide agressifs.
- Sortie ratiométrique pour Dedicated Controls.
- Vaste gamme d'accessoires
- Approuvé pour l'eau potable.

Options
- SI 010 CNV pour alimentation électrique et conversion du signal en 4-20 mA. Le SI 010 CNV convertit aussi en 2-10 V ou 1-5 V.

VFS

Débitmètres à effet vortex

Caractéristiques techniques
Plage de Débit : 1-400 l/min
Alimentation électrique : 5 V DC PELV
Signal de sortie : 0,5 - 3,5 V
Temp. du liquide : 0 °C à +100 °C
Technologie de mesure : MEMS

Applications
- Régulation thermique dans les installations de chauffage solaires.
- Pompes à chaleur - Solaire thermique.
- Contrôle du débit dans les process industriels.
- Contrôle de la température par exemple pour les systèmes de nourrices.
- Chauffage par le sol/par rayonnement.

Caractéristiques et avantages
- Pas de pièce en mouvement.
- Capteur deux en un, débit et température.
- Plage de débit 1-12 et 2-40 l/mn pour solution glycol 42 % avec tuyau inox et insert.
- Adapté aux liquide agressifs.
- Sortie ratiométrique pour Dedicated Controls.
- Vaste gamme d'accessoires.
- Approuvé pour l'eau potable.

Options
- SI 010 CNV pour alimentation électrique et conversion du signal en 4-20 mA. Le SI 010 CNV convertit aussi en 2-10 V ou 1-5 V.

Pressure manager PM1 PM2

Pour démarrage/arrêt automatique des pompes

Caractéristiques techniques
Pression de service max. : 10 bar
Temp. du liquide : 5 °C à 40 °C

Applications
Les Grundfos PM 1 et PM 2 sont conçus pour les démarrages/arrêts automatiques des pompes Grundfos et autres pompes d'adduction d'eau.
- Maisons particulières.
- Appartements.
- Résidences secondaires.
- Horticulture et jardinage.
- Agriculture.
- Eaux de pluie.

Caractéristiques et avantages
- Interface conviviale.
- Position d'installation libre.
- Alimentation flexible.
- Fonctions intégrées de protection de la pompe.

Réservoirs

Réservoirs à diaphragme ou à vessie

Caractéristiques techniques
Taille du réservoir : 8-3000 l
Temp. du liquide : max. +90 °C
Pression de service : max. 16 bar.

Applications
- Systèmes d'alimentation en eau des maisons.
- Systèmes de surpression dans les maisons.
- Agriculture.
- Horticulture.
- Systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages
- Adduction d'eau optimale.
- Nombre de démarrages/arrêts réduits de la pompe.
- Idéal pour l'eau potable.

GT-HR

Réservoirs à diaphragme

Caractéristiques techniques
Taille du réservoir : de 8 à 1000 l
Temp. du liquide : max. 90 °C
Pression de service : max. 6 bar.

Applications
- Alimentation en eau, la surpression dans le bâtiment.
- Agriculture et horticulture.
- Industrie.

GRUNDFOS
PRODUCT CENTER

L'UNIVERS GRUNDFOS **À PORTÉE DE MAIN**

Scannez et entrez dans Product Center Grundfos, ou visitez www.product-selection.grundfos.com

L'outil en ligne Grundfos Product Center vous permet de dimensionner les pompes, de consulter le catalogue de produits Grundfos, de trouver des pompes de remplacement appropriées et de trouver des pompes pour des liquides particuliers

- Recherche qui répond à vos besoins par application, par conception de la pompe ou par famille de pompe
- Expérience de dimensionnement plus rapide grâce à une nouvelle fonction intelligente "Quick Format"
- La documentation comprend les courbes de pompe, les spécifications techniques, les dessins techniques, les pièces de rechange disponibles, les vidéos d'installation, et bien plus encore
- Optimisé pour votre PC, tablette ou smartphone

En tant qu'utilisateur enregistré, vous aurez accès à la sauvegarde de vos préférences, de vos produits et projets et de votre historique de navigation.

GRUNDFOS
ECADEMY

AMÉLIOREZ VOS **CONNAISSANCES**

Formation crédible à votre convenance

Grundfos Ecademy est un programme gratuit en ligne qui offre une formation de haute qualité et les dernières connaissances sur les pompes. Depuis n'importe quel ordinateur, tablette ou smartphone, les participants peuvent se mettre à jour sur les meilleures pratiques en matière de technologie et d'installation d'une pompe.

fr.grundfos.com/ecademy

GRUNDFOS
GO Install

VOUS AVEZ BESOIN **D'AIDE ?**

Téléchargez Grundfos GO Install sur votre smartphone pour obtenir une assistance mobile, trouver des astuces et accéder à des outils qui vous aideront au quotidien :

- Informations produits
- Calculs, dimensionnement et sélection
- Equivalences produits Grundfos
- Vidéos de maintenance

Téléchargez l'application pour Androïd et iOS dès maintenant ! **sur Google play / App store**

WIN AND **EARN**

Et gagnez des primes grâce au programme WIN&EARN à découvrir sur cette application

The name Grundfos, the Grundfos logo, and be think innovate are registered trademarks owned by Grundfos Holding A/S or Grundfos A/S, Denmark. All rights reserved worldwide.

05 2017

POMPES GRUNDFOS DISTRIBUTION SAS
Parc d'activités de Chesnes
57. rue de Malacombe
38070 St QUENTIN FALLAVIER
Tél. 04 74 82 15 15

fr.grundfos.com

GRUNDFOS